

# Permabond 140

Isolierglas-Silikon

*neutralvernetzend*



## Produktbeschreibung

Einkomponenten-Dichtstoff, der durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Masse vulkanisiert.

## Anwendungsbereich

Hochwertiger Dichtstoff zur Randverbundverklebung von Isolierglasscheiben, Kleben von Glas-Aussenfassaden (2-seitiges Structural Glazing) und Wintergartenverglasung. Nicht fungizid ausgerüstet, deshalb auch zur Verklebung von Aquarien geeignet.

## Eigenschaften

- extrem haftstark
- VSG tauglich
- hohe mechanische Festigkeit
- schnelle Durchvulkanisation
- korrosionsneutral

## Technische Daten

Basis	Silikon
Vernetzungssystem	neutral / Oxim
Viskosität	standfeste Paste
Fungizide Einstellung	nein
Anstrichverträglichkeit	A1 (DIN 52455)
Dichte	ca. 1.04 g/ml
Shore-A-Härte	ca. 33
Zul. Gesamtverformung	ca. 20%
Elast. Rückstellvermögen	ca. 100%
E-Modul 100%	ca. 0.57 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	ca. 200% (DIN EN 28339)
Volumenschwund	ca. 6%
Baustoffklasse	B2 (DIN 4102)
Temperaturbeständigkeit	-60°C bis +150°C
UV-Beständigkeit	sehr gut
Witterungsbeständigkeit	sehr gut
Lösungsmittel	lösemittelfrei
EU-Norm	nicht kennzeichnungspflichtig (MEKO-Wert < 1%)
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Hautbildungszeit	ca. 5 - 6 min.
Vulkanisation	ca. 2 mm/24h
Lagerfähigkeit (mindestens)	12 Monate (kühl u. trocken)

## Lieferform

310 ml Kartuschen      Kartons zu 20 Kartuschen  
400 ml Schlauchbeutel      Kartons zu 20 Beutel

Farben      schwarz

## Verarbeitung

---

### Vorbereitung der Haftflächen

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle sowie lose Teile müssen entfernt werden.

### Untergrundvorbehandlung

Permabond 140 haftet auf praktisch allen Werkstoffen, teilweise auch ohne Primer. Bei erhöhter Beanspruchung ist jedoch eine Vorbehandlung mit folgenden Permabond Primern empfehlenswert (Eigenversuche sind angeraten):

#### Permabond 190 - Primer

für poröse, saugende, neutrale und alkalische Untergründe wie Beton, Naturstein, Gasbeton, Faserzement, Putze, Backstein u.dgl.

#### Permabond 191 - Oberflächen-Aktivator

für Metalle, Kunststoffe, Acrylglas, Lasuren, problematische Eloxale und verzinkte Untergründe.

Die technische Datenblätter der Primer und die Primer-Tabelle sind zu beachten.

### Vorbereitung der Fugen

Die richtige Fugendimensionierung sowie die korrekte Hinterfüllung sind wesentliche Voraussetzungen für einwandfreies Verfugen.

### Das Verfugen

Eine korrekte fachtechnisch einwandfrei ausgeführte Fuge trägt wesentlich zur richtigen Funktion bei.

### Faustregel für Fugen

über 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe 2:1,  
unter 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe ca. 1:1.

Eine Haftung der Dichtmasse auf drei Seiten ist zu vermeiden. Fugengrund eventuell mit flachem Schaumstoffband überkleben. Zu tiefe Fugen mit Permabond-Hinterfüllmaterial vorfüllen. Gegen Verunreinigungen, Fugenkanten mit Permafrix-Abdeckband abdecken.

### Fugenausfüllung

Permabond 140 mit Auspresspistole satt in die Fugen einspritzen. Bei Winkelanschlüssen als Fase aufspritzen. Während der Aushärtung muss auf eine ausreichende Lüftung geachtet werden.

### Materialverbrauch

Der Materialverbrauch kann nach folgender Formel errechnet werden:  
Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = ml/lfm.

### Fugennachbehandlung

Mit Glättmittel Permabond 175 und Spachtel die Oberfläche vor Beginn der Hautbildung nachglätten (kein Spülmittel verwenden).

### Reinigung

Frischer Dichtstoff kann mit White Spirit (Terpentinersatz) abgewaschen werden. Ausgehärteter Dichtstoff lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

## Empfohlene Hilfsmittel

---

Permabond Primer, Permabond Hinterfüllmaterial, Permafrix Abdeckband, Permabond Auspresspistole, Permabond Glättmittel.

## Bemerkungen

---

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.