

Permabond 150

Hybrid-Fugendichtstoff

MS-Polymer®



MINERGIE®
MEMBER

Produktbeschreibung

Einkomponenten-Dichtstoff, der durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Masse vulkanisiert. Hochwertige, neutrale und elastische Dichtmasse auf Hybrid MS-Polymerbasis.

Anwendungsbereich

Dichtmasse für Anschluss- und Dehnfugen im Baubereich. Für praktisch alle Baustoffe geeignet, inkl. Natur- und Kunststein. Geeignet bei Anwendungen, bei denen eine gute Anstrichverträglichkeit erforderlich ist. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen – Vorversuche werden empfohlen. Für den Einsatz bei Fensterverglasungen, oder wo eine gute Überstreichbarkeit gefordert ist, empfiehlt sich der Verglasungs-Hybrid Permabond 151.

Eigenschaften

- lösemittelfrei, silikonfrei
- keine Weichmacherwanderung
- Anstrichverträglichkeit A1+A2 (DIN 52455)
- korrosionsneutral
- für Hochbaufugen nach DIN 18540-F
- bedingt überstreichbar
- nahezu geruchlos

Technische Daten

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Basis | MS-Polymer® |
| Vernetzungssystem | neutral |
| Viskosität | standfeste Paste |
| Fungizide Einstellung | nein |
| Anstrichverträglichkeit | A1 + A2 (DIN 52455) |
| Dichte | 1.45 g/ml |
| Shore-A-Härte | 25 ±5 |
| Zul. Gesamtverformung | 25% |
| Elast. Rückstellvermögen | >70% |
| E-Modul 100% | 0.40 MPa |
| Max. Zugspannung | 1.30 MPa |
| Bruchdehnung | >900% (DIN EN 53504) |
| Volumenschwund | -2 bis -3 Vol.% |
| Baustoffklasse | B2 (DIN 4102) |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C bis +90°C |
| UV-Beständigkeit | sehr gut |
| Witterungsbeständigkeit | sehr gut |
| Lösungsmittel | lösemittelfrei |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C bis +30°C |
| Hautbildungszeit | ca. 10 min. |
| Vulkanisation | ca. 2 mm/24h |

Lieferform

| | |
|-----------------------|---|
| 290 ml Kartuschen | Kartons zu 20 Kartuschen |
| 600 ml Schlauchbeutel | Kartons zu 20 Beutel |
| Farben | weiss RAL 9010, verkehrsweiss RAL 9016, schwarz, lichtgrau, kieselgrau, betongrau |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate (kühl u. trocken) |

Verarbeitung

Vorbereitung der Haftflächen

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle sowie lose Teile müssen entfernt werden.

Untergrundvorbehandlung

Permabond 150 haftet auf praktisch allen Werkstoffen, teilweise auch ohne Primer. Bei extremer Beanspruchung ist jedoch eine Vorbehandlung mit folgenden Permabond Primern empfehlenswert (Eigenversuche sind angeraten):

Permabond 190 - Primer

für poröse, saugende, neutrale und alkalische Untergründe wie Beton, Naturstein, Gasbeton, Faserzement, Putze, Backstein u.dgl.

Permabond 191 - Oberflächen-Aktivator

für Metalle, Kunststoffe, Acrylglas, Lasuren, problematische Eloxale und verzinkte Untergründe.

Die technische Datenblätter der Primer und die Primer-Tabelle sind zu beachten.

Vorbereitung der Fugen

Die richtige Fugendimensionierung sowie die korrekte Hinterfüllung sind wesentliche Voraussetzungen für einwandfreies Verfugen.

Das Verfugen

Eine korrekte fachtechnisch einwandfrei ausgeführte Fuge trägt wesentlich zur richtigen Funktion bei.

Faustregel für Fugen

über 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe 2:1,
unter 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe ca. 1:1.

Eine Haftung der Dichtmasse auf drei Seiten ist zu vermeiden. Fugengrund eventuell mit flachem Schaumstoffband überkleben. Zu tiefe Fugen mit Permabond-Hinterfüllmaterial vorfüllen. Gegen Verunreinigungen, Fugenkanten mit Permafrix-Abdeckband abdecken.

Fugenausfüllung

Permabond 150 mit Auspresspistole satt in die Fugen einspritzen. Bei Winkelanschlüssen als Fase aufspritzen. Während der Aushärtung muss auf eine ausreichende Lüftung geachtet werden.

Materialverbrauch

Der Materialverbrauch kann nach folgender Formel errechnet werden:
Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = ml/lfm.

Fugennachbehandlung

Mit Glättmittel Permabond 175 und Spachtel die Oberfläche vor Beginn der Hautbildung nachglätten (kein Spülmittel verwenden).

Reinigung

Frischer Dichtstoff kann mit White Spirit (Terpentinersatz) abgewaschen werden. Ausgehärteter Dichtstoff lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

Empfohlene Hilfsmittel

Permabond Primer, Permabond Hinterfüllmaterial, Permafrix Abdeckband, Permabond Auspresspistole, Permabond Glättmittel.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.