

# Permapack 380

Butyl-Dichtmasse

*plastoelastisch*



## Produktbeschreibung

Plastoelastische, spritzfähige und einkomponentige Dichtmasse mit alterungsbeständigen Polymeren und plastischen Anteilen.

## Anwendungsbereich

Für Anschlussfugen bei Fensterabdichtungen, Kamineinfassungen, Lüftungstechnik etc. Geeignet für dampfdichte Abschlüsse. Gute Haftung auf glatten und saugenden Untergründen, wie Beton, Verputz, Mauerwerk, Metall und Glas.

## Eigenschaften

- wasserdampfdicht
- lösemittelhaltig
- bedingt überstreichbar
- einfache Verarbeitbarkeit

## Technische Daten

Basis	Butyl-Kautschuk
Konsistenz	standfeste Paste
Spezifisches Gewicht	ca. 1.6 g/ml
Shore A-Härte	15-25 (DIN 53505)
Zugspannung	ca. 0.1 N/mm <sup>2</sup> bei 100% Dehnung (DIN 52455)
Bruchdehnung	ca. 150%
Rückstellvermögen	ca. 40% (DIN 52458)
Volumenschwund	ca. 25% (DIN 52451)
Zündtemperatur	ca. 400°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +30°C
Hautbildung	10 bis 20 Min.
Aushärtung	2-4 Tage (je nach Dimension und Temperatur)
Witterungsbeständigkeit	gut
UV-Beständigkeit	gut
Chemikalienbeständigkeit	gut
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Zulässige Gesamtverformung	max. 10%
Lagerfähigkeit	12 Monate (kühl und trocken lagern)
Zu beachten	Warnung auf der Packung

## Lieferform

310 ml Kartuschen	Kartons zu 20 Kartuschen
600 ml Beutel	Kartons zu 20 Beutel
Farbe	grau

## Verarbeitung

---

### Vorbereitung der Haftflächen

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle sowie lose Teile müssen entfernt werden.

### Haftung von Butyl

Butyl-Dichtmassen sind standfest und nicht abrutschend. Mit Butyl kann nur abgedichtet, aber nicht befestigt werden. Für Befestigungen von Folien müssen Leisten oder andere Montagehilfen verwendet werden. Bei staubigen, schmutzigen und labilen Untergründen ist ein Haftprimer Permabond 188 erforderlich. Bei speziellen Anwendungen sind Eigenversuche empfohlen.

### Untergrundvorbehandlung

Glas und glasartige Untergründe sowie Fliesen nicht primern; ebenso ist für Kupfer, Messing und Lacke kein Voranstrich erforderlich. Andere Werkstoffe mit Permabond 188 Primer vorbehandeln.

### Vorbereitung der Fugen

Die richtige Fugendimensionierung sowie die korrekte Hinterfüllung sind wesentliche Voraussetzungen für einwandfreies Verfugen.

### Das Verfugen

Eine korrekte fachtechnisch einwandfrei ausgeführte Fuge trägt wesentlich zur richtigen Funktion bei.

### Faustregel für Fugen

über 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe 2:1,

unter 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe ca. 1:1.

Eine Haftung der Dichtmasse auf drei Seiten ist zu vermeiden. Fugengrund eventuell mit flachem Schaumstoffband überkleben. Zu tiefe Fugen mit Permabond-Hinterfüllmaterial vorfüllen. Gegen Verunreinigungen, Fugenkanten mit Permafrix-Abdeckband abdecken.

### Fugenausfüllung

Permabond 380 mit Auspresspistole satt in die Fugen einspritzen. Bei Winkelanschlüssen als Fase aufspritzen. Während der Aushärtung muss auf eine ausreichende Lüftung geachtet werden.

### Materialverbrauch

Der Materialverbrauch kann nach folgender Formel errechnet werden:  
Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = ml/lfm.

### Fugennachbehandlung

Mit Glättmittel Permabond 175 und Spachtel die Oberfläche vor Beginn der Hautbildung nachglätten (kein Spülmittel verwenden).

### Reinigung

Frischer Dichtstoff kann mit White Spirit (Terpentinersatz) abgewaschen werden. Ausgehärteter Dichtstoff lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

## Empfohlene Hilfsmittel

---

Permabond Primer, Permabond Hinterfüllmaterial, Permafrix Abdeckband, Permabond Auspresspistole, Permabond Glättmittel.

## Bemerkungen

---

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.