



Acrylic Foam Montageklebebänder

Verarbeitungshinweise

Montageklebebänder – Verarbeitungshinweise

Damit die ausgezeichneten Eigenschaften dieser speziellen doppelseitigen VST Klebebänder (VST = Very Strong Tape) zum Einsatz kommen, empfehlen wir nachstehende Verarbeitungshinweise zu berücksichtigen.

PRODUKTAUSWAHL

Durch die Wahl des entsprechenden VST Montageklebebandes in der richtigen Dicke können Sie sicherstellen, dass die bestmögliche Verbindung erreicht wird.

Die Dicke des gewählten VST Montageklebebandes ist abhängig von:

- der Biegsamkeit des zu verklebenden Materials
- der Oberflächenbeschaffenheit
- des Anpressdruckes

Hinweis

Halbflexible Materialien wie einige PVC, brauchen wegen der Kräfteverteilung ein dickeres VST Montageklebeband. Auch für starre Materialien oder raue und/oder unebene Oberflächen empfehlen wir dickere VST Montageklebebänder.

Sortiment

Die Sortimentsübersicht finden Sie in unserer aktuellen Broschüre für VST Montageklebebänder Acrylic Foam oder im Internet unter www.permapack.ch, Bereich «Industrie».

Faustregel für das Verkleben von VST Montageklebebändern: Bei einer Verklebung von 1 kg freihängendem Gewicht wird im Aussenbereich 50–60 cm² Klebeband gebraucht. Im Innenbereich sind dies 25–30 cm².

OBERFLÄCHEN-VORBEHANDLUNG

Bei einigen Materialien ist es notwendig, die Oberfläche vor dem Aufbringen des VST Montageklebebandes mit einem Haftvermittler (Primer Permafix 9940) zu beschichten oder vorgängig aufzurauen. Das Aufrauen der Oberflächen kann bei vielen Oberflächen eine verbesserte Klebkraft ergeben.

Oberflächenenergie

Die Oberflächenenergie ist ein entscheidendes Kriterium für die Haftung von VST Montageklebebändern. Generell gilt: je höher die Oberflächenenergie eines Materials, desto besser ist die Haftung eines Klebebandes. Die Benetzbarkeit der Oberfläche kann mit Teststiften bestimmt werden (Teststift ist in unserem VST Verarbeitungskoffer enthalten).

Hinweis

Vorbereitung mit Primer empfohlen bei:

Gips, Beton, Holz, Kupfer, Messing. Bei Weich-PVC kann der Primer eingesetzt werden um Weichmacherwanderungen zu verhindern.

Vorbereitung durch Aufrauen UND mit Primer empfohlen bei:

PE (Polyethylen), PP (Polypropylen), PA (Polyamid), PMMA (Polymethylmethacrylat). Vor allem empfohlen bei niederenergetischen Oberflächen, welche aggressive Weichmacher enthalten.

Reinigung

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber (frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln, Rost) sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. Isopropyl-Alkoholgemisch mit destilliertem Wasser (70:30), welches mit einem sauberen Baumwolltuch oder einem Papiertuch aufgetragen werden kann.

Montageklebebänder – Verarbeitungshinweise

Temperatur

Verarbeitungstemperatur zwischen +20 °C bis +36 °C (Umgebung und Oberfläche).
Eine Verarbeitungstemperatur von +10 °C sollte nicht unterschritten werden. Je niedriger die Temperaturen, desto tiefer ist die Anfangsklebkraft; die Endklebkraft wird erst später erreicht.

Ausnahme: Permafix 5716 G, Permafix 5721 G, Permafix 5723 G
Verarbeitung ab 0 °C Oberflächentemperatur.

Andruck

Ein guter Andruck vermittelt einen vollständigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

Hinweis

Um ein gutes Ausfliessen des Klebstoffes zu gewährleisten, braucht es einen typischen Andruck von 100 kPa, welcher mit einer Andruckrolle zu erreichen ist. 90 % der optimalen Klebkraft wird nach 24 Stunden erreicht, 100 % nach 72 Stunden. Vermeiden Sie hohe Belastungen direkt nach der Verklebung.

Lagerung

Die VST Montageklebebänder sollten bei einer Raumtemperatur von ca. 21 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von ca. 50 % in der angelieferten Verpackung, geschützt vor Staub, Feuchtigkeit, extremer Temperatur sowie Sonneneinstrahlung gelagert werden.

Schützen Sie angebrochene Rollen, indem Sie diese einzeln in die angelieferten Plastikhüllen zurücklegen.

Diese Angaben geben wir unverbindlich und nach bestem Wissen weiter. Aufgrund der vielfältigen material- und umgebungsbedingten Einflüsse empfehlen wir vor Gebrauch eine Eignungsprüfung an den Originalmaterialien durchzuführen. Unsere Verkäufer stehen für eine persönliche Beratung gerne zur Verfügung.

Verarbeitungskoffer

Mit dem Permafix VST Verarbeitungskoffer, Permafix 9960, haben Sie die perfekte Untergrundvorbereitung für beste Klebeverbindungen jederzeit zur Hand.

Inhalt: 500 ml Reiniger Permafix 9955, 230 ml Primer Permafix 9940, Teststift (Oberflächenenergie), Permanent Marker, Schleifpad, Feilenbürste, Andruckroller, Allzweck-Reinigungstücher, Verarbeitungshinweise.

Montageklebebänder – Verarbeitungshinweise

| Oberflächen | Typische Verunreinigungen | Empfohlenes Reinigungsverfahren | Vorbehandlung |
|---|---|--|---|
| Gips/Beton | Staub/lose Partikel, poröse Oberflächen | Staub abwaschen, lose Partikel entfernen | Primer <i>Beton: mit Betonfarbe grundieren</i> |
| Holz | Staub/Holzspäne, -fasern Evtl. raue Oberfläche | Staub abwaschen, lose Teile entfernen Oberfläche glatt schleifen | Primer oder Grundierlack benutzen |
| Stahl | Rost, Staub | Rost entfernen | evtl. Grundierlack benutzen |
| Verzinkter Stahl | Staub, Öl, Fett | Oberfläche aufrauen und mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen | Primer |
| Aluminium | Oxydation, Staub, Öl, Fett | Mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen. Bei starker Oxydation vorgängig aufrauen | |
| Kupfer | Oxydation, Staub | Oberfläche aufrauen und mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, SOFORT verkleben | |
| Messing | Oxydation, Staub | Oberfläche aufrauen und mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen | Primer |
| Ölige Oberflächen | | <i>Reinigung mit Heptan (Waschbenzin) oder geeigneten Lösungsmitteln; anschliessend mit Wasser reinigen</i> | |
| Lackierte oder beschichtete Oberflächen | Staub | Oberfläche aufrauen und mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen | |
| Hochenergetische Kunststoffe (PVC, ABS, PC) | Ausgasungen an der Oberfläche | Mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen | |
| Niederenergetische Kunststoffe (PE, PP, PA, PMMA) | Trennmittel | Oberfläche aufrauen und mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen | Primer |
| Glas | Staub, Reinigungsmittelrückstände, Kalkablagerungen | Mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen Bei Kalkablagerungen mit entsprechendem Kalkentferner behandeln und anschliessend mit Gemisch Isopropyl-Alkohol/destilliertes Wasser (70:30) reinigen, trocknen lassen | |