

Permafix 1403

D3 Dispersionsklebstoff



Produktbeschreibung

Vielseitig einsetzbarer D3 Klebstoff für alle üblichen Holzarten. Für hochstehende und heikle Holzverbindungen im Möbel- und Innenausbau, in der Furnier- und Schichtstoffverklebungen, sowie in der Fugen- und Konstruktionsverklebungen (Fenster, Türen, Tische, Korpus, Schlitz-Zapfenverbindungen etc.) Für Kalt- und Warmverleimungen.

Für Verklebungen in trockenen, feuchten und kurzzeitig nassen Bereichen möglich. Erreicht mit der Zugabe von 5% Härter Permafix 1426 die Beanspruchungsgruppe D4. Alu- oder rostfreie Metallbleche können auch ohne die Zugabe von Härter mit saugenden Holzwerkstoffplatten verklebt werden.

Eigenschaften

- Beanspruchungsgruppe D3, mit Härter D4
- Schnell abbinden und gute Endfestigkeit
- Für Hochfrequenz-Verleimung geeignet
- Erfüllt WATT'91
- Verklebung von Alu- oder Metallplatten ohne Härter

Technische Daten

Basis	PVAc			
Offene Zeit	5-8 Min.			
Mindestpresszeit	Temperatur	Holz und HPL	Furniere	2 x Alu gebürstet
	bei 20°C	12 Min.	12 Min.	70-95 Min.
	bei 40°C	8 Min.	6 Min.	30-35 Min.
	bei 60°C	4 Min.	3 Min.	20 Min.
	bei 70°C	3.5 Min	2.5 Min.	10 Min.
	bei 80°C	3-3.5 Min.	2 Min.	
	bei 90°C		1 Min.	
Pressdruck	>0.5 N/mm ²			
Auftragsmenge	150-200 g/m ²			
Verarbeitungstemperatur	Mindestens +10°C			
Festkörperanteil	48%			
Weisspunkt	+6°C			
PH-Wert	3			
Beanspruchungsgruppe	D3			
Viskosität	ca. 15'000 mPas (Brookfield)			
Dichte (DIN 53479)	1.07 g/cm ³			
Holzfeuchte	6-12%			

Gemessen nach Normklima bei +20°C/65% rel.L.

Lieferform

Artikelnummer	220417	220420	220418	220419	220281
Gebinde	Flasche	Eimer	Eimer	Container	Container
Inhalt	0.75 Kg	12 Kg	25 Kg	650 Kg	1'100 Kg

Farbe

Opak

Haltbarkeit

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung und bei kühler (+10°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebände gut verschliessen. **Gebinde vor Frost schützen.**

Verarbeitung**Untergrund / Vorbehandlung**

Die Haftflächen müssen plan, sauber, trocken, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Staub, Fett, Öl sowie lose Teile sind vorgängig zu entfernen. Mindestens einer der beiden Untergründe muss porös und saugend sein. Werkstoff wenn nötig akklimatisieren.

Anwendung

Leimauftrag erfolgt mit den üblichen Auftragsgeräten wie Pinsel, Spachtel, Auftragswalze oder Auftragsmaschine. Klebstoff einseitig, bei Hart- und Exotenhölzern sowie bei Schlitz/Zapfen-Verklebung oder stark beanspruchten Teilen beidseitig auftragen.

Presszeit und Presstemperatur auf den Arbeitsrhythmus abstimmen. Presszeiten können je nach Presstemperatur und Materialbeschaffenheit deutlich variieren. Poröse Materialien benötigen in der Regel eine etwas grössere Klebstoffmenge als nicht poröse Materialien. Bei hohen Presstemperaturen kann das Überschreiten der empfohlenen Presszeiten zu einem Öffnen der Fugen führen.

Bei Verklebungen von Alu- oder rostfreie Metalplatten muss der Untergrund zwingend saugend sein. Die Metalplatten müssen mit einem Acetonreiniger (z.B. Permafix 9956) gereinigt werden. Dabei den Putzlappen regelmässig wechseln. Je nach Aluplattentyp muss diese nicht gereinigt werden.

Oberflächenbehandlungen sind frühestens nach 24 Stunden durchzuführen. Bei Bedarf kann der Klebstoff vorgängig mit einer wasserlöslichen Beize eingefärbt werden.

Verarbeitung mit Vernetzer

5% Permafix 1426 Härter hinzugeben und gut mischen.

Permafix 1403 kann nach dem Härterzusatz maximal 12 Stunden verarbeitet werden und erreicht erhöhte Wasserbeständigkeit und Verbundfestigkeit auf die Beanspruchungsgruppe D4.

Reinigung

Maschinen und Geräte nach dem Gebrauch (Klebstoff darf nicht eingetrocknet sein) mit warmem oder kaltem Wasser reinigen.

Verarbeitungstemperatur

Umgebungstemperatur +10°C bis +35°C

Haftflächentemperatur +10°C bis +30°C

Zu beachten

Nicht mit Eisen in Berührung bringen, kann bei gerbstoffhaltigen Hölzern zu Verfärbungen führen.

Auftragsmaschinen: Für sämtliche Metalteile, die mit dem flüssigen Klebstoff in Berührung kommen, empfehlen wir eine V2A-Stahl Qualität oder entsprechenden Kunststoffen (z.B. PP oder Polyamid). Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik oder den Gerätehersteller.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.