

Permafix 1407

Folienklebstoff



Anwendung

Dieser Klebstoff eignet sich zum aufkaschieren von Dekorpapieren und PVC-Folien auf Spanplatten, Hartfaserplatten und Sperrholz mittels Rollenkaschier- und Ummantelungsanlagen.

Der Klebstoffauftrag erfolgt bei der Kaschieranlage auf der Trägerplatte, auf der Ummantelungsanlage jedoch auf der Ummantelung. Vorgeheizte Werkstoffplatten verkürzen die Abbindezeit.

Eigenschaften

- Schnell abbindend
- Gute Maschinenlaufeigenschaften
- Gute Wärmostandfestigkeit

Technische Daten

Basis	Vinylacetat-Copolymere-Dispersion
Offene Zeit	5-7 Minuten*
Mindestpresszeit	ca. 15-18 Minuten
Auftragsmenge	70-120 g/m ²
Verarbeitungstemperatur	Mindestens +7°C
Festkörperanteil	50%
Weisspunkt	+4°C
PH-Wert	7
Viskosität	ca. 11'000 mPas (Brookfield)
Dichte (DIN 53479)	1.35 g/cm ³

Gemessen nach Normklima bei +20°C/65% rel.L.

*Offene Zeit abhängig von Werkstoff und Verarbeitungsbedingungen. Vorgewärmte Platten verkürzen die Abbindezeit. Achtung, nicht zu stark vortrocknen.

Lieferform

Artikelnummer	220425	220426		
Gebinde	Flasche	Eimer		
Inhalt	0.75 Kg	5 Kg		

Farbe

Beige

Haltbarkeit

Mindestens 6 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung und bei kühler (+10°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschliessen. **Gebinde vor Frost schützen.**

Verarbeitung**Untergrund / Vorbehandlung**

Die Haftflächen müssen plan, sauber, trocken, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Staub, Fett, Öl sowie lose Teile sind vorgängig zu entfernen. Mindestens einer der beiden Untergründe muss porös und saugend sein. Werkstoff wenn nötig akklimatisieren.

Reinigung

Maschinen und Geräte nach dem Gebrauch (Klebstoff darf nicht eingetrocknet sein) mit warmem oder kaltem Wasser reinigen.

Verarbeitungstemperatur

Umgebungstemperatur +10°C bis +35°C

Haftflächentemperatur +10°C bis +30°C

Zu beachten

Permafix 1407 ist nicht für feuchte Räume geeignet. Nicht mit Eisen in Berührung bringen, kann sonst bei gerbstoffhaltigen Hölzern zu Verfärbungen führen.

Auftragsmaschinen: Für sämtliche Metalteile, die mit dem flüssigen Klebstoff in Berührung kommen, empfehlen wir eine V2A-Stahl Qualität oder entsprechenden Kunststoffen (z.B. PP oder Polyamid). Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik oder den Gerätehersteller.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.