

Permafix 1408

Lackleim



Produktbeschreibung

Der Permafix 1408 ist ein Dispersionsklebstoff der besonders auf lackierten oder melaminbeschichteten Oberflächen geeignet ist. Bei Verleimungen auf Lack- und Kunststoffoberflächen muss mindestens ein Teil saugfähig sein. Permafix 1408 ist für Verklebungen auf DD-Lacke, Polyesteroberflächen, SH-Lacke, Wasserlacke, Nitrolacke sowie Melaminharzoberflächen und DKS-Flächen geprüft.

Eigenschaften

- Gute Feuchtebeständigkeit
- Zähelastisch und werkzeugschonender Leimfilm
- Hervorragende Adhäsion ohne Anschleifen
- Festigkeitswert von über 10 N/mm nach DIN EN 205

Technische Daten

Basis	PVAc-Kunsthharzdispersion	
Offene Zeit	6-8 Minuten	
Mindestpresszeit	Temperatur	Anwendung Holz/Holz
	bei 20°C	15 Min
	Ist ein Füge teil nicht saugend, variiert die Presszeit, je nach Oberfläche, um einige Minuten.	
Pressdruck	>0.2 N/mm ²	
Auftragsmenge	150 g/m ²	
Verarbeitungstemperatur	Mindestens +10°C	
Weisspunkt	+5°C	
Festkörperanteil	42%	
PH-Wert	8	
Viskosität	ca. 13'000 (Brookfield)	
Dichte (DIN 53479)	1.0 g/cm ³	
Holzfeuchte	6-12%	

Gemessen nach Normklima bei +20°C/65% rel.L.

Lieferform

Artikelnummer	220428			
Gebinde	Flasche			
Inhalt	0.75 Kg			

Farbe

Beige

Haltbarkeit

Mindestens 9 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung und bei kühler (+10°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschliessen. **Gebinde vor Frost schützen.**

Verarbeitung**Untergrund / Vorbehandlung**

Die Haftflächen müssen plan, sauber, trocken, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Staub, Fett, Öl sowie lose Teile sind vorgängig zu entfernen. Mindestens einer der beiden Untergründe muss porös und saugend sein. Werkstoff wenn nötig akklimatisieren.

Anwendung

Leimauftrag erfolgt mit den üblichen Auftragsgeräten wie Pinsel, Spachtel, Auftragswalze oder Auftragsmaschine. Klebstoff einseitig, bei Hart- und Exotenhölzern sowie bei Schlitz/Zapfen-Verklebung oder stark beanspruchten Teilen beidseitig auftragen.

Presszeit und Presstemperatur auf den Arbeitsrhythmus abstimmen. Presszeiten können je nach Presstemperatur und Materialbeschaffenheit deutlich variieren. Poröse Materialien benötigen in der Regel eine etwas grössere Klebstoffmenge als nicht poröse Materialien.

Bei Wasserlacke ist auf Grund der Vielzahl von Wasserlack-Formulierungen ein einmaliger Vorversuch für den jeweiligen Wasserlack-Typ zu empfehlen.

Reinigung

Maschinen und Geräte nach dem Gebrauch (Klebstoff darf nicht eingetrocknet sein) mit warmem oder kaltem Wasser reinigen.

Verarbeitungstemperatur

Umgebungstemperatur +10°C bis +35°C

Haftflächentemperatur +10°C bis +30°C

Zu beachten

Nicht mit Eisen in Berührung bringen, kann sonst bei gerbstoffhaltigen Hölzern zu Verfärbungen führen.

Auftragsmaschinen: Für sämtliche Metalteile, die mit dem flüssigen Klebstoff in Berührung kommen, empfehlen wir eine V2A-Stahl Qualität oder entsprechenden Kunststoffen (z.B. PP oder Polyamid). Bei weiteren Fragen wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik oder den Gerätehersteller.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.