

Permafix 1501

EVA Hotmelt, weiss



Produktbeschreibung

Der Permafix 1501 ist ein EVA Hotmelt für die Verklebung von thermoplastischen Kantenbändern (ABS, PP, PVC, PET, Melamin und PMMA), HPL-, CPL- und Furnierkanten sowie Massivholzkanten. Bleibt auch im geschmolzenen Zustand farb- und oxidationsstabil. Sehr gute Maschinenlaufeigenschaften.

Eigenschaften

- Hohe Hitzebeständigkeit und Standfestigkeit
- Sehr hohe Haftungseigenschaften
- Farb- und oxidationsstabil
- Fadenfreier Klebstoffauftrag

Technische Daten

Basis	EVA
Erweichungsbereich	+108°C (nach Ring und Kugel)
Verarbeitungstemperatur	+180°C bis +200°C
Vorschubgeschwindigkeit	>10 m/min
Dichte (DIN 53479)	ca. 1.04 g/cm ³
Viskosität bei +185°C	100'000 mPas (Brookfield)
Viskosität bei +200°C	90'000 mPas (Brookfield)
Raum- und Materialtemperatur	>15°C
Holzfeuchte	6-10%

Gemessen nach Normklima bei +20°C/65% rel.L.

Lieferform

Artikelnummer	220525	220524	
Gebinde	Eimer Granulat	Sack Granulat	
Inhalt	3.8 Kg	25 Kg	

Farbe

Weiss

Haltbarkeit

Mindestens 24 Monate ab Produktionsdatum bei kühler (+15°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebände verschliessen.

Verarbeitung**Untergrund / Vorbehandlung**

Die Haftflächen müssen plan, sauber, trocken, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Staub, Fett, Öl sowie lose Teile sind vorgängig zu entfernen. Die entsprechende Passgenauigkeit muss gewährleistet sein.

Anwendung

Permapack 1501 kann auf Durchlaufanlagen, mit langsamer bis mittlerer Vorschubgeschwindigkeit und auf stationären Anlagen mit Walzen-, oder Düsenauftrag verarbeitet werden.

Massivholzkanten sollten mit einem 80-Korn Schleifpapier angeschliffen werden. Bei z.B. Ölhaltigen Furnier- oder Massivholzkanten ist ein der Einsatz eines Primers zu empfehlen.

Werkstoffeigenschaften und Verarbeitungsbedingungen beeinflussen den Fügeprozess sowie die Verklebung. Um die entsprechende Prozesssicherheit zu gewinnen, ist ein Vorversuch zu entfernen.

Reinigung

Maschinenteile Vorreinigen und in noch heissen Zustand mit einem Spachtel abkratzen.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.