

Permafix 1542

Reaktiver Polyurethan-Schmelzklebstoff für die Flächenkaschierung



Produktbeschreibung

Der Permafix 1542 ist ein feuchtigkeitshärtender Schmelzklebstoff für Flächenkaschierungen. Der Klebstoff eignet sich hervorragend zur Herstellung von Sandwichelementen. Sehr hohe Anfangshaftung und lange offene Zeit.

Eigenschaften

- Sehr hohe Anfangshaftung
- Lange offene Zeit
- Gute Klebeigenschaften

Technische Daten

Basis	PUR
Verarbeitungstemperatur	+100 bis +140°C
Offene Zeit	ca. 15 Minuten
Vernetzungsdauer	1-3 Tage (je nach Umgebungstemperatur und Material)
Dichte (DIN 53479)	ca. 1.09 g/cm ³
Viskosität bei +120°C	4'000 mPas (Brookfield)
Raum- und Materialtemperatur	>15°C
Holzfeuchte	6-10%

Gemessen nach Normklima bei +20°C/65% rel.L.

Lieferform

Artikelnummer	220533			
Gebinde	Eimer			
Inhalt	18 Kg			

Farbe

Transparent

Haltbarkeit

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung und bei kühler (+15°C bis +25°C) und trockener Lagerung.

Reinigung**Reinigung Walzenauftragssystem**

Das Walzenauftragssystem mit dem entsprechenden Reinigungsmodus der Maschine entleeren (umgekehrte Laufrichtung). Die Klebstoffreste sollten in einer ausgekleideten oder Anti Haft beschichteten Wanne oder ähnlichem aufgefangen werden. Zusätzlich kann mittels Holzspachtel der flüssige Klebstoff von der Auftragswalze grob entfernt werden.

Walzenauftragssystem auf Normalbetrieb umschalten, Reiniger Permapack 1549 (ca. 1 Kg, je nach Anlagenbreite) einfüllen und aufschmelzen lassen. Bei laufenden Walzen 10-15 Minuten einwirken lassen und erneut leer fahren.

Falls nötig, bei größeren Verschmutzungen, kann der Vorgang auch nochmals wiederholt werden.

Reste des Spülmittels während dem Abkühlen (bei 30°-50°), also im noch warmen Zustand, unter Einsatz geeigneter Handschuhe mit einem trockenen fusselfreien Tuch abreiben.

Weitere kleine Klebstoffrückstände, bei den seitlichen Klemmbacken oder auch den Walzen können nach dem trocknen zusätzlich mit einem Permapack 1485 getränkten Lappen gereinigt werden. Nun ist die Anlage gereinigt und wieder sofort betriebsbereit.

Weitere Informationen zur Reinigung der Maschine finden sich im technischen Datenblatt des Permapack 1549 enthalten.

Reinigung Werkzeuge, Düsen und Kleinteile aus Metall mit Permapack 1486

Werkzeuge, Düsen, Filter etc. können in ein Bad von ca. 180°C gelegt werden. Hier würde sich beispielsweise eine handelsübliche Fritteuse eignen. Die Reinigungsdauer beträgt so, je nach Verschmutzung, 1 bis 2 Stunden. Darauf achten, dass die Temperatur von 180°C nicht überschritten wird. Sind die Teile sauber, dem Bad entnehmen und abkühlen lassen. Die Teile im Anschluss mit Permapack 1484 oder Propylalkohol und einem fusselfreien Lappen abwischen. Trocknen lassen.

Bitte beachten Sie auch die Empfehlung des Geräteherstellers.

Verarbeitung**Untergrund / Vorbehandlung**

Die Haftflächen müssen plan, sauber, trocken, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Staub, Fett, Öl sowie lose Teile sind vorgängig zu entfernen. Die entsprechende Passgenauigkeit muss gewährleistet sein.

Anwendung

Wenn feuchtigkeitsfreie Substrate, d. H. PVC / PVC, PVC / Al, etc. verbunden werden, muss die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung mindestens 50% sein. Die Gefässe der Verarbeitungsgeräte müssen feuchtigkeitsdicht verschlossen sein. Werkstoffeigenschaften und Verarbeitungsbedingungen beeinflussen den Fügeprozess sowie die Verklebung. Um die entsprechende Prozesssicherheit zu gewinnen, ist ein Vorversuch zu empfehlen.

Bemerkungen

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.