

Colorhybrid



KAWO Colorhybrid

Matériau hybride élastique monocomposant coloré à base de polymère MS, hautement modulable, à la fois colle et mastic d'étanchéité.



Déformation totale admissible



Intérieur et extérieur



Peut être enduit



Description du produit

KAWO Colorhybrid est un adhésif et un mastic universel. Il convient aussi bien pour l'étanchéification des joints de façades et de sols que pour le collage de matériaux les plus divers.

KAWO Colorhybrid adhère extrêmement bien à de nombreux supports tels que l'émail, les métaux non ferreux, le béton, la maçonnerie, l'époxy, le polyester, le PVC rigide, l'acier inoxydable, l'aluminium, etc. Il adhère également fortement aux supports humides et rugueux.

La réticulation de KAWO Colorhybrid s'effectue grâce à l'humidité de l'air, elle est sans émissions et ne génère aucun produit de décomposition dangereux.

Propriétés

- utilisable comme mastic d'étanchéité ou comme colle
- élasticité permanente et module élevé
- peut être recouvert / repeint avec des systèmes de revêtement aqueux
- sans silicone et sans isocyanate
- faible retrait et ponçable
- résistant à l'eau et aux UV
- compatible avec la pierre naturelle
- adhérence extrêmement forte sur les métaux, les matériaux dérivés du bois, les sols en PVC, la maçonnerie, les surfaces peintes
- Produit à très faibles émissions, certifié EMICODE EC1 Plus
- Adhérence universelle sur la plupart des peintures et lasures. Nous recommandons d'effectuer des essais préalables.

Caractéristiques techniques

Base	MS-Polymer hybride
Système de polymérisation	neutre, par l'humidité de l'air
Viscosité	pâte consistante
Barrière anti-moisissure	non
Densité	env. 1.2 g/ml
Dureté Shore A	40 ±3
Déformation totale admissible	25%, Classe de produit d'étanchéité 25 HM
Résistance à la traction	1.1 N/mm ² (DIN 53504)
Résistance à la température	-40°C à +90°C
Température de mise en oeuvre	+5°C à +35°C
Durée de formation de la pellicule	20 min. ±5
Vulcanisation	ca. 3 mm après 24h
Durée de conservation	12 mois (au frais et au sec à des températures de +5°C à +25°C)

Conditionnement	Cartouches à 300 ml
Couleur	Teintes spéciales disponibles à partir d'une cartouche (selon RAL, NCS ou échantillon) À noter : pour les couleurs plutôt claires, de légères différences par rapport au nuancier RAL ou NCS sont possibles.
Conformité	• EN ISO 11600 : 25 HM • EMICODE: EC1 Plus
Mise en œuvre	Préparation des surfaces d'adhérence Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées. Pré-traitement des substrats Le KAWO Colorhybrid adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permafix suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés): Permafix 190 - Primaire pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, la pierre naturelle, le béton cellulaire, le fibrociment, le crépi, la brique de terre cuite et autres. Appliquer le primaire sur supports poreux sous forte pression d'eau. Permafix 191 - Surface Activator pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaces, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué. Tenir compte des fiches techniques et du tableau de primer. Préparation des joints Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable. Dimensions recommandées des joints plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1, moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1. Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm. Une adhérence du mastic étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix. Remplissage des joints Injecter le KAWO Colorhybrid à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (> 40%). Consommation de produit La consommation de produit se calcule selon la formule suivante: Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant. Post-traitement des joints Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage. Nettoyage Le mastic d'étanchéité frais peut être nettoyé à l'acétone, benzine (white spirit) ou isopropanol. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

A noter

- Lors du mélange de la pâte colorante dans la cartouche, la présence de bulles d'air ne peut pas être totalement exclue.
- KAWO Colorhybrid peut être recouvert de peintures à base d'eau. Du fait de la multitude de peintures et de vernis disponibles, il est toutefois expressément recommandé d'effectuer un essai de compatibilité avant l'application. Une modification visuelle de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation.
- L'application de peintures à base d'eau à fort pouvoir gommant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Des fissures de tension apparaissent en raison des différences de durcissement.
- Il n'est pas recommandé de recouvrir les masses d'étanchéité des joints avec une peinture au silicate ou une peinture à base de dispersion de silicate. La peinture au silicate pure n'a pas une adhérence suffisante sur l'hybride - il n'y a pas de silicification. Une peinture à base de silicate de dispersion peut changer de couleur sur le joint.
- La durée de séchage de peintures à base de résine alkyde peut se prolonger jusqu'à un mois.
- Les joints devant reprendre des mouvements ne doivent pas être peints car des fissures peuvent se former dans le revêtement.
- La sous-couche peut être légèrement humide mais ne doit pas être mouillée.
- KAWO Colorhybrid ne convient pas pour le collage ou l'étanchéification d'aquariums et de miroirs.
- KAWO Colorhybrid ne doit pas être utilisé comme matériau d'étanchéité sur des vitrages de fenêtres (scelllements). Des mastics colmate-joints silicones conviennent à cet effet.
- Il convient d'éviter toute pression durable sur le joint.
- Une absence totale de rayonnement UV peut engendrer une légère décoloration du matériau d'étanchéité, en particulier s'il est de couleur claire telle que le blanc.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Éviter tout contact avec des produits qui libèrent des plastifiants tels que le bitume, l'EPDM, le néoprène, etc., faute de quoi des décolorations peuvent se manifester, le pouvoir adhésif pouvant même disparaître totalement.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE, bitume, cuivre ou métaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- En présence de bandes de calfatage (cuivre ou acier au nickel chrome) sur des toitures plates, nous recommandons d'utiliser des mastics d'étanchéité de qualité à base de silicone en guise de mastic de jointoyage.

Outils recommandés

Permapack Primaire, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.