

Permafix 1152



Clear, Hybrid

Pour le collage élastique et l'étanchement des verres, des matières plastiques transparentes et de tous les supports où la colle doit être la plus discrète possible. Convient à une multitude de fonds.



Forte adhésivité



Grande transparence



Élastique à long terme (DTA20%)



Description du produit

Colle pour constructions de grande qualité, neutre, à un composant et à base de polymère hybride. La masse pâteuse durcit pour devenir une colle et un mastic limpides, légèrement bleutés et brillants. Ils s'apparentent alors à du verre et à des matières synthétiques transparentes.

Utilisation

- Collage et un étanchement presque invisible dans l'industrie du bâtiment ainsi que dans la construction de dispositifs de climatisation et d'aération
- Collages de verre dans les espaces intérieurs (ne pas utiliser comme mastic pour le vitrage)
- Convient pour le métal, les matières plastiques, le bois et tous les matériaux de construction usuels

Propriétés

- Sans silicone, sans solvants et sans isocyanates
- Pratiquement inodore
- Très bonne mise en œuvre
- Élastique à long terme après durcissement
- Résistance aux intempéries et à l'humidité
- Adhérence fréquente sans primaire sur de nombreuses sous-couches
- Convient également pour les substrats humides

Caractéristiques techniques

Base	polymère hybride SMP
Consistance	masse consistante et pâteuse
Densité (DIN 53479)	1.04 g/ml
Système de durcissement	Polymérisation par réaction avec l'humidité de l'air
Système de polymérisation	Neutre
Temps de formation de la pellicule (*)	env. 8 minutes
Vulcanisation (*)	env. 2 à 3 mm au cours des premières 24 h
Modification du volume	3 à 4 vol. %
Dureté Shore A (DIN 53505)	38 ±5
Déformation totale admiss. (DTA) (ISO 11600)	DTA 20 %
Adhérence initiale, vertical	env. 0.45 kg/dm ²
Module E pour 100 %	1.0 N/mm ²
Résistance au cisaillement (DIN 53504)	0.9 N/mm ²

Résistance à la traction (DIN 53504)	2.0 N/mm ²
Allongement à la rupture (DIN 53504)	env. 250 %
Résistance à la température	-40°C jusqu'à +90°C
Fongicide	Aucun
Classe de matériaux de construction (DIN 4102)	B2 (normalement inflammable)

(*) Mesures conformes aux normes climatiques par +23°C / 50 % d'humidité de l'air relative

Conditionnement

Cartouche	290 ml	Env. 300 g
Cartouche / Carton	12	

Couleur

Cristal

Mise en œuvre

Sous-couche

Les supports doivent être propres, exempts d'agents de séparation et résistants. Les poussières, les graisses et l'huile ainsi que les particules individuelles doivent être éliminées au préalable. Nettoyage recommandé avec Permapack 170 pour les surfaces lisses. La sous-couche poreuse doit être légèrement humide mais non mouillée.

Traitement préliminaire

Permapack 1152 présente une excellente adhérence sur de nombreuses sous-couches, le plus souvent sans primaire. Par ex. sur les métaux (acier, AlMgSi1, AlCuMg1, laiton, zinc, acier ST1403, acier électro galvanisé et galvanisé au feu), sur les matières synthétiques (polystyrène, polycarbonate, PVC, polyamide et la matière renforcée de fibre de verre - mais pas sur le PE, le PP, le PTFE, l'ABS, le PMMA et la silicone) ainsi que sur le styropor, le liège, l'émail, le béton, le verre, le HPL et le bois.

Il faut en principe appliquer une couche primaire de Permapack 190 sur les fonds absorbants et poreux (comme le béton, la brique, le crépi, le plâtre, le Fermacell, les pierres de maçonnerie, etc). (Temps d'aération env. 60 minutes). Ceci est particulièrement important en situation de charge de l'eau accrue.

L'utilisation du primaire Permapack 191 (temps d'aération env. 5 minutes) peut améliorer l'adhérence sur les surfaces lisses car la sous-couche est simultanément nettoyée et activée. Nettoyer uniquement le verre mais ne pas le traiter préalablement avec un primer. ***Veuillez consulter le tableau primer séparé!*** Il est recommandé d'effectuer d'abord un essai sur chaque fond afin de déterminer sa compatibilité.

Important: le polycarbonate doit être collé sans tension afin d'éviter la formation de fissures. Il faut veiller préalablement à un bon traitement, resp. au nettoyage préalable ainsi qu'à l'adhérence et à la compatibilité des matières plastiques. Éliminer auparavant tous les films de protection. Certaines incompatibilités comme des changements de couleur et une perte d'adhérence peuvent apparaître au contact des matières synthétiques plastifiantes (par ex. le PVC souple, le caoutchouc butylique, l'EPDM et l'APTK) et des sous-couches bitumineuses.

Dimensionnement

Afin que Permapack 1152 puisse satisfaire aux exigences posées, le collage ou l'étanchement doit être correctement dimensionné. Les principes suivants sont applicables:

pour des collages – épaisseur minimale de la colle 2 mm, largeur maximale 15 mm
pour les étanchements – profondeur minimale du joint 5 mm, largeur maximale 30 mm

En règle générale, le dimensionnement suivant vaut pour un joint élastique:

Largeur du joint jusqu'à 10 mm	Profondeur = Largeur (1:1)
Largeur du joint > 10 mm	Profondeur = ½ largeur (1:2)

Utilisation

Application de la masse avec le pistolet manuel, électrique ou à air comprimé. Nettoyage immédiat après l'utilisation de Permafix 170, nettoyant à l'acétone ou à base de benzine pure. Les réparations et les rajouts peuvent également être effectués avec le même matériau. Pour le finish des surfaces lisses, le produit de lissage Permafix 175 doit être utilisé avant la pelliculation.

Application: couper la buse de la cartouche selon la quantité spécifique souhaitée. Appliquer la pâte collante en tronçons parallèles et en nombre suffisant sur un côté. Les tronçons doivent également être réalisés de haut en bas pour les collages verticaux. Comprimer rapidement les segments de joint et exercer sur ceux-ci une pression vigoureuse. Utiliser éventuellement un marteau en plastique pour les frapper légèrement. Si nécessaire, les éléments peuvent être supportés, fixés ou coincés.

Si Permafix 1152 est utilisé comme mastic de jointoyage, les processus de travail doivent être réalisés de la même façon qu'avec des matériaux d'étanchéité hybrides ou en silicone ordinaires.

Température de mise en œuvre

Température de l'environnement +0°C (sans gelée) jusqu'à +35°C

Température des supports +5°C jusqu'à 30°C

Le durcissement ralentit fortement avec des températures basses et/ou une faible humidité de l'air! En revanche, il s'accroît en présence de températures élevées et d'humidité de l'air. Un ajustement des méthodes de travail est nécessaire.

Important

Permafix 1152 est compatible avec une enduction et peut être peint. En raison du grand nombre de peintures et de vernis, nous recommandons d'effectuer un essai de compatibilité préalable. Le séchage de la peinture peut être ralenti en présence de résine alkyde. Avant de peindre, enlever les restes d'agent de lissage car ils peuvent altérer l'adhérence de la peinture. Si le matériau d'étanchéité élastique est peint sur l'ensemble de sa surface, la formation de fissures dues à la dilatation de ce dernier peut apparaître dans la couche de peinture non élastique. Respecter les règles usuelles d'hygiène du travail. Consulter la fiche technique de sécurité pour plus d'informations sur la sécurité du produit.

Permafix 1152 n'est pas adapté pour sceller le verre / les cadres, les joints de pierres naturelles et le collage, les aquariums, le collage des miroirs, les joints de dilatation des bâtiments, les utilisations en contact permanent avec la charge de l'eau.

Permafix 1152 peut jaunir avec le temps sous certaines conditions climatiques extrêmes (par ex. fort rayonnement UV). L'adhésif est principalement adapté pour une utilisation en intérieur.

Résistance chimique

Bonne: eau, solvants aliphatiques, acides et bases inorganiques dilués, huiles et graisses.

Mauvaise: solvants aromatiques, acides concentrés et hydrocarbures chlorés, huiles minérales.

Produits et matériel auxiliaires recommandés

Permafix 190, 191	Primer
Permafix 170	Nettoyant et dégraissant
Permafix 175	Produit de lissage
EasyMax	Pistolet d'application manuelle
PowerMax	Pistolet d'application accu

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être exhaustives. Etant donné que nous ne pouvons pas contrôler la parfaite mise en œuvre des produits, nous ne pouvons accorder de garantie que pour leur qualité et non pour leur mise en œuvre. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits à l'utilisation qu'il veut en faire. Il est conseillé de faire des essais préliminaires.