

# Permafix 1159



## 2 Components, Hybrid

Pour le collage élastique et l'étanchement dans la construction et l'industrie des métaux. Convient à une multitude de fonds, même pour coller la pierre naturelle. Durcit sans apport d'humidité en près d'une heure.

|                                                                                                                        |                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  Forte adhésivité                     |  Force d'adhésivité rapide        |
|  Résistante aux UV et aux intempéries |  Élastique à long terme (DTA 20%) |



### Description du produit

Colle pour constructions de grande qualité, neutre, à 2 composants, élastique à long terme et à base de polymère hybride avec durcissement contrôlé sans apport d'humidité. La cartouche à 2 composants peut être aisément utilisée avec un pistolet à 1 composant.

### Utilisation

- Collage de substrats (par ex. collage de surfaces) pour lesquels l'apport en humidité de l'air est bloqué, resp. rendu plus difficile
- Collage de plaques dans des profilés en U
- Étanchéité et collage dans les constructions métalliques
- Convient pour le métal, les matières plastiques, le verre, le bois et tous les matériaux de construction usuels

### Propriétés

- Sans silicone, sans solvants et sans isocyanates
- Pratiquement inodore
- Durcissement rapide dans les 60 minutes
- Élastique à long terme après durcissement
- Bonne résistance aux UV, aux intempéries et à l'humidité
- Bonne compatibilité à revêtement
- Adhérence fréquente sans primaire sur de nombreuses sous-couches
- Convient également pour les substrats humides

### Caractéristiques techniques

|                                                        |                              |
|--------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>Base</b>                                            | Polymère hybride SMP         |
| <b>Consistance</b>                                     | Masse consistante et pâteuse |
| <b>Densité (DIN 53479)</b>                             | 1.40 g/ml                    |
| <b>Système de durcissement</b>                         | Polymérisation chimique      |
| <b>Système de polymérisation</b>                       | Neutre                       |
| <b>Durée de vie en pot (*)</b>                         | env. 5 minutes               |
| <b>Mise en œuvre (*)</b>                               | env. 10 minutes              |
| <b>Charge admissible (*)</b>                           | après env. 1 heure           |
| <b>Modification du volume</b>                          | env. -4 vol. %               |
| <b>Dureté Shore A (DIN 53505)</b>                      | 40 ±5                        |
| <b>Déformation totale admissible (DTA) (ISO 11600)</b> | DTA 20 %                     |
| <b>Adhérence initiale, vertical</b>                    | env. 0.55 kg/dm <sup>2</sup> |
| <b>Module E pour 100 %</b>                             | 1.3 N/mm <sup>2</sup>        |
| <b>Résistance au cisaillement (DIN 53504)</b>          | 1.3 N/mm <sup>2</sup>        |

|                                                       |                              |
|-------------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>Résistance à la traction (DIN 53504)</b>           | 2.2 N/mm <sup>2</sup>        |
| <b>Allongement à la rupture (DIN 53504)</b>           | env. 350 %                   |
| <b>Résistance à la température</b>                    | -40°C jusqu'à +90°C          |
| <b>Fongicide</b>                                      | Aucun                        |
| <b>Classe de matériaux de construction (DIN 4102)</b> | B2 (normalement inflammable) |

(\*) Mesures conformes aux normes climatiques par +23°C / 50 % d'humidité de l'air relative

## Conditionnement

|                                        |        |            |
|----------------------------------------|--------|------------|
| <b>Cartouche à double compartiment</b> | 250 ml | Env. 350 g |
| <b>Cartouche / Carton</b>              | 12     |            |

Incluant 1 buse de mélange statique par cartouche

## Couleur

Gris

## Conservation

A conserver au moins 12 mois après la date de production dans un endroit frais et sec (+5°C jusqu'à +25°C) et dans l'emballage non ouvert. Bien refermer le contenant après usage et utiliser dans les meilleurs délais.

## Mise en œuvre

### Sous-couche

Les supports doivent être propres, exempts d'agents de séparation et résistants. Les poussières, les graisses et l'huile ainsi que les particules individuelles doivent être éliminées au préalable. Nettoyage recommandé avec Permafix 170 pour les surfaces lisses. La sous-couche poreuse doit être légèrement humide mais non mouillée.

### Traitement préliminaire

Permafix 1159 présente une excellente adhérence sur de nombreuses sous-couches, le plus souvent sans primaire. Par ex. sur les métaux (acier, AlMgSi1, AlCuMg1, laiton, zinc, acier ST1403, acier électro galvanisé et galvanisé au feu), sur les matières synthétiques (polystyrène, polycarbonate, PVC, polyamide, PMMA et la matière renforcée de fibre de verre - mais pas sur le PE, le PP, le PTFE, l'ABS et la silicone) ainsi que sur le styropor, le liège, l'émail, le béton, le verre, le HPL et le bois.

Il faut en principe appliquer une couche primaire de Permafix 190 sur les fonds absorbants et poreux (comme le béton, la brique, le crépi, le plâtre, le Fermacell, les pierres de maçonnerie, etc). (Temps d'aération env. 60 minutes). Ceci est particulièrement important en situation de charge de l'eau accrue.

L'utilisation du primer Permafix 191 (temps d'aération env. 5 minutes) peut améliorer l'adhérence sur les surfaces lisses car la sous-couche est simultanément nettoyée et activée. Nettoyer uniquement le verre mais ne pas le traiter préalablement avec un primer. **Veillez consulter le tableau primer séparé!** Il est recommandé d'effectuer d'abord un essai sur chaque fond afin de déterminer sa compatibilité.

Important: Le PMMA et le polycarbonate doivent être collés sans tension afin d'éviter la formation de fissures. Il faut veiller au traitement préliminaire, resp. au nettoyage préalable ainsi qu'à l'adhérence et à la compatibilité des matières plastiques. Éliminer auparavant tous les films de protection. Certaines incompatibilités comme des changements de couleur et une perte d'adhérence peuvent apparaître au contact des matières synthétiques plastifiantes (par ex. le PVC souple, le caoutchouc butylique, l'EPDM et l'APTK) et des sous-couches bitumineuses.

### Dimensionnement

Permafix 1159 durcit de façon contrôlée, ce qui permet de remplir chaque forme avec cette masse de colle.

Si une certaine liberté de mouvement est nécessaire lors du collage, l'épaisseur de la colle ne doit pas être inférieure à 2 mm. Une largeur idéale de colle est de 10 à 15 mm (une fois intégrée).

En règle générale, le dimensionnement suivant vaut pour un joint élastique:

Largeur du joint jusqu'à 10 mm      Profondeur = Largeur (1:1)

Largeur du joint > 10 mm      Profondeur = ½ largeur (1:2)

### Utilisation

Application de la masse avec le pistolet manuel ou électrique (non pneumatique).

Nettoyage immédiat après l'utilisation de Permafix 170, nettoyant à l'acétone ou à base de benzine pure. Les réparations et les rajouts peuvent également être effectués avec le même matériau. Pour le finish des surfaces lisses, le produit de lissage Permafix 175 doit être utilisé avant la pelliculation.

Application: ôter le dispositif de fermeture vissé et retirer le bouchon obstruant l'orifice de la cartouche. Visser la buse de mélange statique et couper la quantité spécifique souhaitée. Appliquer la pâte collante en tronçons parallèles et en nombre suffisant sur un côté. Les tronçons doivent également être réalisés de haut en bas pour les collages verticaux. Comprimer rapidement les segments de joint et exercer sur ceux-ci une pression vigoureuse. Utiliser éventuellement un marteau en plastique pour les frapper légèrement. Si nécessaire, les éléments peuvent être supportés, fixés ou coincés. Possibilité de charge après env. 1 heure. La buse doit être retirée et la tête nettoyée en cas d'utilisation ultérieure du contenu de la cartouche. Bien refermer l'orifice d'écoulement par le bouchon. Une nouvelle buse de mélange statique est nécessaire pour tous travaux ultérieurs.

Permafix 1159 peut aussi être utilisé en milieu aquatique. Veuillez prendre contact avec notre équipe de technique d'utilisation.

### Température de mise en œuvre

Température de l'environnement +5°C jusqu'à +35°C

Température des supports +5°C jusqu'à 30°C

Le durcissement est un peu ralenti en présence de températures basses. En revanche, il s'accroît en présence de températures élevées. Un ajustement des méthodes de travail est dans tous les cas nécessaire.

### Important

Permafix 1159 est compatible avec une enduction et peut être peint. En raison du grand nombre de peintures et de vernis, nous recommandons d'effectuer un essai de compatibilité préalable. Le séchage de la peinture peut être ralenti en présence de résine alkyde. Avant de peindre, enlever les restes d'agent de lissage car ils peuvent altérer l'adhérence de la peinture. Si le matériau d'étanchéité élastique est peint sur l'ensemble de sa surface, la formation de fissures dues à la dilatation de ce dernier peut apparaître dans la couche de peinture non élastique.

Respecter les règles usuelles d'hygiène du travail. Consulter la fiche technique de sécurité pour plus d'informations sur la sécurité du produit.

Permafix 1159 n'est pas adapté pour les joints de pierres naturelles, les aquariums, le collage des miroirs. Il est conseillé d'utiliser la colle à 2 composants SIL Permafix 1189 sur le verre soumis aux UV.

### Résistance chimique

Bonne: eau, solvants aliphatiques, acides et bases inorganiques dilués, huiles et graisses.

Mauvaise: solvants aromatiques, acides concentrés et hydrocarbures chlorés, huiles minérales.

### Produits et matériel auxiliaires recommandés

|                   |                                 |
|-------------------|---------------------------------|
| Permafix 190, 191 | Primer                          |
| Permafix 170      | Nettoyant et dégraissant        |
| Permafix 175      | Produit de lissage              |
| EasyMax           | Pistolet d'application manuelle |
| PowerMax          | Pistolet d'application accu     |

### Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être exhaustives. Etant donné que nous ne pouvons pas contrôler la parfaite mise en œuvre des produits, nous ne pouvons accorder de garantie que pour leur qualité et non pour leur mise en œuvre. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits à l'utilisation qu'il veut en faire. Il est conseillé de faire des essais préliminaires.