

Permafix 1161



Fast, PUR

Permafix 1161 est une colle de montage polyuréthane monocomposante de haute qualité, réticulant à l'humidité, destinée aux collages exigeants dans le domaine de la construction et de l'artisanat.



D4	Groupe de sollicitation D4		Peut être peint
	Bonne résistance aux intempéries		Adhésivité très élevée (pour un joint de 0,3 mm)

Description du produit

Le Permafix 1161 se caractérise par un joint adhésif viscoplastique, d'excellentes propriétés d'adhérence et un durcissement rapide. Sa consistance thixotrope permet un travail sans gouttes, même sur des surfaces verticales. La colle est sans solvant, compatible avec la pierre naturelle et présente une grande résistance aux intempéries et au collage à chaud. Grâce à ses propriétés de remplissage des joints, Permafix 1161 est particulièrement adapté aux surfaces irrégulières. Une fois complètement durci, il peut être poncé, peint et recouvert d'un revêtement en poudre.

Applications

- Utilisation universelle à l'intérieur et à l'extérieur
- Pour le collage d'éléments d'assemblage d'angle dans la construction de fenêtres et de portes
- Dans la construction d'escaliers et le montage de plinthes et de stratifiés
- Fixation de supports pour faux-planchers
- Collage de joints de planches dans le domaine du bois et des portes d'entrée
- Collages de montage dans divers secteurs industriels
- Et bien plus encore

Propriétés

- Sans solvant et compatible avec la pierre naturelle
- Joint de colle viscoplastique, remplissant les joints
- Haute résistance à la chaleur et aux intempéries
- Peut être peint et revêtu par poudre (30 min à +200 °C)
- Temps de réaction et de durcissement très rapide

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane monocomposant
Consistance	Masse pâteuse stable
Densité (EN 542)	Env. 1.52 g/cm ³
Système de durcissement	Polymérisation par humidité de l'air
Temps de formation de peau (*)	Env. 5 minutes
Temps minimum de pressage	Env. 15 minutes
Vitesse de durcissement (*)	Env. 2-3 mm dans les premières 24 h
Résistance au collage à chaud (WATT 91)	Env. 7.6 N/mm ²
Température d'application	Env. +7 °C à +30 °C
Résistance à la température pour le revêtement par poudre	30 minutes à +200 °C

(*) Mesuré dans des conditions climatiques normales à +23 °C/50 % d'humidité relative.

Conditionnement

Cartouche	310 ml	Env. 470 g
Conditionnement / carton	12	

Autres conditionnements sur demande

Couleur

Beige

Durée de conservation

Au moins 24 mois à compter de la date de production dans un emballage non ouvert, dans un endroit frais (+10 °C à +25 °C) et sec. Bien refermer les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Au fur et à mesure que le temps de stockage augmente, la viscosité augmente tandis que la réactivité diminue.

Mise en œuvre**Support / Prétraitement**

Les surfaces à coller doivent être planes, propres, sèches, exemptes d'agents de démoulage et solides. La poussière, la graisse, l'huile et les particules non adhérentes doivent être éliminées au préalable. Au moins l'un des deux supports doit être poreux et absorbant. Si nécessaire, laisser le matériau s'acclimater.

Selon le matériau, un ponçage ou l'application d'un primer (Permafix 190) peut améliorer l'adhérence.

Application

Pour les matériaux non absorbants et les bois dont l'humidité est inférieure à 5 %, le matériau à coller ou le film adhésif doit être légèrement humidifié à l'aide d'un spray. Lors du pressage avec une presse à colle PUR, il est impératif d'appliquer un agent de séparation approprié (Permafix 1488). L'utilisation d'un papier de protection est recommandée.

Les matériaux doivent être assemblés pendant le temps de formation de la peau et pressés jusqu'à ce qu'ils atteignent leur résistance fonctionnelle.

Pour les joints de 0,3 mm : résistance fonctionnelle après environ 15 minutes

Résistance fonctionnelle = moment à partir duquel les composants collés peuvent être déplacés ou transformés sans fixation supplémentaire, à condition qu'aucune contrainte exceptionnelle ne s'exerce.

Pour les joints de colle plus épais, le temps de prise est considérablement prolongé.

Vitesse de durcissement = environ 2-3 mm par 24 h.

Nettoyage

Essuyer la colle PUR avant le durcissement à l'aide d'un chiffon sec ou imbibé de solvant (Permafix 1483 ou Permafix 1484). Après durcissement, le nettoyage n'est possible que par des moyens mécaniques.

Température d'application

Température ambiante +0 °C (sans gel) à +35 °C

Température de la surface d'adhérence +7 °C à +30 °C. À basse température et/ou faible humidité, le durcissement est considérablement retardé! À l'inverse, il est accéléré à température et humidité élevées. Il est nécessaire d'adapter le mode de travail.

Produits et matériel auxiliaires recommandés

Permafix 190	Primer
Permafix 1483	Nettoyant
Permafix 1488	Agent de réparation
EasyMax	Pistolets manuels à pression
PowerMax	Pistolets à batterie

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.