

Permafix 132 FR



Fire Resistance, Silicone

Mastic d'étanchéité à plasticité permanente permettant d'étanchéifier des joints de raccordement et de dilatation sur des constructions coupe-feu en guise de mesure préventive contre les incendies. Pour tous les supports habituellement présents à l'intérieur et à l'extérieur dans la construction.



Protection coupe-feu

Déformation totale admissible



Résistant aux UV et aux intempéries

Intérieur et extérieur



Description du produit

Mastic d'étanchéité à un composant coupe-feu de qualité qui s vulcanise au contact de l'humidité de l'air pour former un mastic élastique. A base de silicone. Le produit est exempt de 2-butanone oxime (MEKO) et exempt de méthyl isobutyl cétoxime (MIBKO).

Propriétés

- est au bénéfice de l'homologation suisse de protection incendie avec indice incendie **I-I 5.3** (difficilement combustible / faible formation de fumée) selon l'**AEAI**
- Catégorie de réaction au feu **RF2** (AEAI).
- Classes de résistance au feu **B1** (DIN 4102) - difficilement inflammable
- adapté pour les constructions cataloguées dans une classe de résistance au feu (après vérification des parties de la construction)
- haute résistance au vieillissement, aux intempéries et aux UV
- neutre du point de vue de la corrosion et sans selvant
- Conformité :
 - EN 15651-1: INT-EXT 20HM
 - AEA: BKZ 5.3 / RF2
 - DIN 4102: B1

Caractéristiques techniques

Base	silicone
Système de polymérisation	neutre / oxime ; par l'humidité de l'air
Viscosité	pâte consistante
Barrière anti-moisissure	oui
Densité	env. 1.15 g/ml (EN ISO 1183)
Dureté Shore A	23 ±3 (EN ISO 868)
Déformation totale admissible	20%
Module E 100%	env. 0.53 N/mm ² (EN ISO 8339)
Retrait volumique	< 5% (EN ISO 10563)
Résistance à la température	-40°C à +180°C
Température de mise en oeuvre	+5°C à +35°C
Durée de formation de la pellicule	10 Min. ±3
Vulcanisation	env. 2-3 mm après 24h
Durée de conservation	≥ 18 mois (au frais et au sec à des températures de +10°C à +25°C)

Conditionnement

Cartouches 310 ml

Carton de 12 cartouches

Couleur

Degré de brillance : matt

Anthracite 7016* / Gris pierre 7030* / Blanc 9016*

* d'après la couleur RAL

Mise en œuvre**Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

Pré-traitement des substrats

Ne pas enduire de primer le verre et les substrats vitreux. Pour tous les autres substrats, il est recommandé d'effectuer une pré-enduction d'un des produits Permafix suivants (essais préalables conseillés):

Permafix 190 – Primaire

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, la pierre naturelle, le béton cellulaire, le fibrociment, le crépi, la brique de terre cuite et autres.

Permafix 191 – Surface Activator

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaci, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du tableau de primer.

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Le jointoyage

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Largeur minimale du joint 5 mm. Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Injecter le Permafix 132 FR à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée.

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. (Ne pas utiliser de produits de rinçage.)

Nettoyage

Le mastic d'étanchéité frais peut être nettoyé à l'acétone, benzine ou isopropanol. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

**Produits et matériel
auxiliaires recommandés**

Permafix Primaire, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.