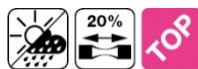


Permafrix 140



SIL Façade en verre, silicone oxime

Matériau d'étanchéité de premier choix pour l'assemblage des bords de verres isolants, pour le collage de façades vitrées extérieures (Structural Glazing double face) et vitrage de jardins d'hiver. Ne contenant pas de fongicide, convient également pour coller des aquariums.



 déformation totale admissible

 résistant aux UV et aux intempéries

Description du produit

Mastic d'étanchéité à un composant qui se vulcanise en une masse élastique par réaction avec l'humidité de l'air. Le produit est exempt de 2-butanone oxime (MEKO) et exempt de méthyl isobutyl cétoxime (MIBKO).

Propriétés

- adhérence extrêmement forte
- résistance mécanique élevée
- formation de peau rapide
- Conforme à
 - Directives ift DI-01/1 et DI-02/1
 - EN ISO 11600 G 20 HM und F 20 HM
 - EN 15651-1 F 20 HM EXT-INT-CC (façade)
 - EN 15651-2 G 20 HM CC (vitrage)
 - EMICODE EC 1 Plus
- résistant aux UV et aux intempéries
- polymérisation rapide
- simple et rapide à travailler

Caractéristiques techniques

Base	silicone
Système de polymérisation	neutre / oxime
Viscosité	pâte consistante
Barrière anti-moisissure	non
Densité	env. 1.00 g/ml
Dureté Shore A	env. 33
Déformation totale admissible	20%
Reprise élastique	env. 100%
Module E 100%	env. 0.60 N/mm ² (EN ISO 8339)
Résistance à la traction	env. 0.70 N/mm ² (EN ISO 8339)
Retrait volumique	< 10%
Classe des matériaux de construction	B2, normalement inflammable (DIN4102) Classe euro E (EN 13501)
Résistance à la température	-60°C à +150°C
Résistance aux UV	très bonne
Résistance aux intempéries	très bonne
Solvant	sans solvant
Température de mise en oeuvre	+5°C à +30°C
Vitesse d'extrusion	env. 240g/min. (6mm; 3bar)
Durée de formation de la pellicule	env. 5-6 min.
Vulcanisation	env. 2 mm/24h
Durée de conservation	sachet: 24 mois (au frais et au sec)

Conditionnement

Sachets de 400 ml

Cartouches/sachets	400 ml	
Pcs./carton	20	

Couleur

noir

Mise en œuvre**Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

Pré-traitement des substrats

Le Permafix 140 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permafix suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés):

Permafix 190 – Primaire

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, la pierre naturelle, le béton cellulaire, le fibrociment, le crépi, la brique de terre cuite et autres.

Permafix 191 – Surface Activator

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaces, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du tableau de primer.

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Le jointoyage

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Injecter le Permafix 140 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse.

Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée.

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. (Ne pas utiliser de produits de rinçage.)

Nettoyage

Le mastic d'étanchéité frais peut être nettoyé au white spirit. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

Produits et matériel auxiliaires recommandés

Primer, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.