

Permafix 1406

D3 Colle à dispersion



Description du produit

Colle D3 à usages multiples pour tous types de bois usuels. Dans le domaine des fenêtres, convient particulièrement aux encollages sur cadre (WATT' 91). Pour les assemblages en bois de niveau élevé et difficiles, situés dans l'aménagement intérieur et les travaux de finition de mobilier, pour les encollages de feuilles de placage et de stratifié, ainsi que pour les encollages de joints et de construction.

Propriétés

- Classe de charge D3 / à la norme DIN EN 204
- Idéal pour un grand nombre de collages
- Convient au collage à froid et à chaud
- Répond à WATT'91 / à la norme DIN EN 14257
- Répond à la directive FFF-FKS-EMPA 08/03/2013

Caractéristiques techniques

Base	PVAc		
Temps ouvert	8-12 min.		
Temps minimum de pressage	Température	Bois et stratifiés	Placages
	à 20°C	>20 min.	>15 min.
	à 50°C	6 min.	5 min.
	à 70°C	2 min.	1 min.
Force de pression	>0.3 N/mm ²		
Quantité à enduire	50-180 g/m ²		
Température de traitement	min. +10°C		
Teneur en matières solides	50% ±2		
Point blanc	+6°C		
Valeur pH	3		
Groupe de qualité	D3, WATT'91 Directive FFF-FKS-EMPA 08/03/2013		
Viscosité	env. 12'000 mPas (Brookfield)		
Densité (DIN 53479)	1.08 g/cm ³		
Humidité du bois	6-12%		

(*) Mesures conformes aux normes climatiques par +20°C / 65% d'humidité de l'air relative

Conditionnement

No. d'article	220422	220424	220421	220423
Récipient	Bouteille	Seau	Seau	Conteneur
Contenu	0.75 Kg	12 Kg	25 Kg	1'000 Kg

Couleur	Blanchâtre transparent
Durée de conservation	Dans un endroit frais et sec (+10°C jusqu'à +25°C) et dans l'emballage non ouvert, se conserve au moins 12 mois après la date de production. Bien refermer le récipient entamé. Protéger le récipient du gel.
Mise en œuvre	Support / Traitement préalable Les surfaces adhésives doivent être planes, propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et viables. Les poussières, les graisses et l'huile ainsi que les particules individuelles doivent être préalablement éliminées. L'une des deux souscouches doit être poreux et absorbant. Si nécessaire, acclimater le matériel. Application L'application de la colle s'effectue à l'aide des applicateurs usuels, tels que pinceau, truelle, rouleau applicateur ou dispositif d'enduction. Appliquer la colle sur un seul côté, dans le cas de bois durs ou exotiques ainsi que pour les collages de fentes/pivots ou de pièces soumises à de fortes contraintes, appliquer la colle sur deux côtés. La durée de pression et la température de pression doivent être fonction du rythme de travail. En fonction de la température de pression et de l'état du matériau, les durées de pression peuvent nettement varier. Les matériaux poreux nécessitent en règle générale une quantité de colle un peu plus importante que les matériaux non poreux. Dans le cas de températures de pression élevées, le dépassement des durées de pression recommandées peut entraîner une ouverture des joints. Les traitements de surfaces doivent être effectués au plus tôt 24 heures après. En cas de besoin, la colle peut être colorée à l'avance à l'aide d'une teinture soluble dans l'eau. Nettoyage Après usage, les machines et appareillages doivent être nettoyés (la colle ne doit pas avoir séché) en utilisant de l'eau chaude ou froide. Température de mise en œuvre Température de l'environnement +10°C jusqu'à +35°C Température des supports +10°C jusqu'à 30°C A noter Ne pas mettre en contact avec du fer, dans le cas de bois riches en tanin, cela peut provoquer des décolorations. La résistance définitive à l'eau se forme après environ 7 jours. Dispositifs d'enduction: Pour toutes les pièces métalliques qui entrent en contact avec la colle liquide, nous recommandons une qualité d'acier V2A ou des matières plastiques appropriées (par exemple PP ou polyamide). Si vous avez plus de questions à poser, veuillez-vous adresser à notre service des applications techniques ou au fabricant des dispositifs.
Remarques	Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.