

Permafix 1408

Vernis colle



Description du produit

Permafix 1408 est un adhésif à dispersion qui convient particulièrement aux surfaces vernies ou revêtues de mélamine. Lors du collage sur du vernis et les surfaces en plastique, au moins une partie doit être absorbante. Permafix 1408 est testé pour le collage sur des vernis DD, des surfaces en polyester, des vernis SH, des peintures à l'eau, des vernis nitrocellulosiques ainsi que des surfaces de résine de mélamine et des surfaces DKS.

Propriétés

- Bonne résistance à l'humidité
- Film de colle viscoélastique et ménageant les outils
- Excellente adhésion sans ponçage
- Valeur de résistance supérieure à 10 N/mm selon DIN EN 205

Caractéristiques techniques

Base	Dispersion de résine synthétique PVAC	
Temps ouvert	6-8 minutes	
Temps de pressage minimum	Température	Utilisation bois/bois
	à 20°C	15 min
	Si une pièce d'assemblage n'est pas absorbante, le temps de pressage peut varier de quelques minutes en fonction de la surface.	
Force de pression	0.2 N/mm ²	
Quantité à enduire	150 g/m ²	
Température de mise en œuvre:	Au moins +10°C	
Teneur en matières solides	42%	
Point blanc	+5°C	
Valeur pH	8	
Viscosité	env. 13'000 mPa`s (Brookfield)	
Densité (DIN 53479)	1.0 g/cm ³	
Humidité du bois	6-12%	

(*) Mesures conformes aux normes climatiques pour +20°C / 65% d'humidité relative de l'air

Conditionnement

Numéro d'article	220428			
Récipient	Bouteille			
Contenu	0.75 Kg			

Couleur

Beige

Conservation

Dans un endroit frais et sec (+10°C jusqu'à +25°C) et dans l'emballage non ouvert, se conserve au moins 9 mois après la date de production. Bien refermer le récipient entamé. **Protéger le récipient du gel.**

Mise en œuvre**Support de traitement / Traitement préalable**

Les surfaces dures doivent être planes, propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et viables. Poussières, graisses et huile ainsi que les particules individuelles doivent être préalablement éliminées. Au moins l'une des deux supports doit être poreux et absorbant. Si nécessaire, acclimater le matériel.

Application

L'application de la colle s'effectue à l'aide des applicateurs usuels, tels que pinceau, truelle, rouleau applicateur ou dispositif d'enduction. Appliquer la colle sur un seul côté, dans le cas de bois durs ou exotiques ainsi que pour les collages de fentes/pivots ou de pièces soumises à de fortes contraintes, appliquer la colle sur deux côtés.

Ajuster le temps de pressage et la température de pressage au rythme de travail. En fonction de la température de pression et de l'état du matériau, les durées de pression peuvent nettement varier. Les matériaux poreux nécessitent en règle générale une quantité de colle un peu plus importante que les matériaux non poreux.

Pour les peintures à l'eau, il convient de recommander un essai préalable unique pour le type de peinture à l'eau respectif en raison du grand nombre de formulations.

Nettoyage:

Après usage, les machines et appareillages doivent être nettoyés (la colle ne doit pas avoir séché) en utilisant de l'eau chaude ou froide.

Température de mise en œuvre:

Température de l'environnement +10°C jusqu'à +35°C

Température des supports +10°C jusqu'à 30°C

A noter

Ne pas mettre en contact avec du fer, dans le cas de bois riches en tanin, cela peut provoquer des décolorations.

Dispositifs d'enduction: Pour toutes les pièces métalliques qui entrent en contact avec la colle liquide, nous recommandons une qualité d'acier V2A ou des matières plastiques appropriées (par exemple PP ou polyamide). Si vous avez d'autres questions à poser, veuillez-vous adresser à notre service des applications techniques ou au fabricant des dispositifs.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être exhaustives. Etant donné que nous ne pouvons pas contrôler la parfaite mise en œuvre des produits, nous ne pouvons accorder de garantie que pour leur qualité et non pour leur mise en œuvre. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits à l'utilisation qu'il veut en faire. Il est conseillé de faire des essais préliminaires.