

Permafix 1412

Colle monocomposant à dispersion au polyuréthane résistant aux hautes températures



Description du produit

Permafix 1412 est un adhésif monocomposant résistant aux hautes températures. Il convient particulièrement bien pour les encollages 3D de films thermoplastiques pour meubles sur des panneaux MDF ou sur d'autres matériaux à base de bois à fibres fines, pour le placage de verre plat ou pour une multitude d'autres applications adhésives non absorbantes.

Utilisation

- Excellente activabilité
- Excellente résistance à la chaleur jusqu'à 120 °C (en fonction des conditions ambiantes)
- Aucune opération de mélange requise
- Longue période de réactivabilité
- Pas de temps ouvert

Mise en œuvre

Base	Dispersion au polyuréthane	
Temps de séchage	30-60 minutes à température normale	
Réactivabilité	72h	
Température de réactivation	+50°C bis +70°C	
Temps de pression	Voir la rubrique «Utilisation»	
Valeur pH	env. 7	
Quantité par application	40-120 g/m ²	
Résistance à la température	-40°C à +120°C	
Température de traitement	Au moins +15°C	
Viscosité	env. 2'500 mPas (Brookfield)	
Densité (DIN 53479)	1.1 g/cm ³	
Buse / pression d'injection	Ø 1.7 mm	4.0 bar
	Ø 2.0 mm	4.0 bar

Mesurée dans une atmosphère normale à +20° C/65% h. rel.

Conditionnement

Numéro d'article	220467			
Emballage	Bidon			
Contenu	10 Kg			

Couleur

Blanc, transparente après séchage

Mise en œuvre**Support/préparation**

Les surfaces d'adhésion doivent être planes, propres, sèches, porteuses et sans agents de séparation. Les couches de fond, les peintures, la poussière, la graisse, l'huile et les éléments qui se détachent du support doivent être préalablement éliminés. La température idéale d'application et d'adhésion est de 20 °C. Acclimater le matériau si nécessaire.

Utilisation

Appliquer la colle sur les surfaces lisses des deux côtés à raison d'environ 40-80g/m². Pour les fraisages et les arrondis, appliquer jusqu'à 120g/m².

Appliquer l'adhésif à l'aide d'un rouleau et laisser sécher le film adhésif. Le séchage peut être accéléré par un apport de chaleur.

Temps de séchage d'au moins 30 minutes à température normale, réactivable pendant une période pouvant atteindre 72 heures. L'adhésion découle d'une activation thermique.

Le temps de pression est compris entre 30 et 90 secondes pour une couche de 1 mm d'épaisseur (par exemple HPL). Si l'épaisseur de la couche est supérieure à 1 mm, le temps de pression augmente d'une minute par millimètre supplémentaire. Veiller à exercer une pression suffisante (4-6 bars). Une durée minimale d'action du produit de 6 heures doit être respectée. La pièce ne peut subir de traitement ultérieur qu'au terme de cette période.

Nettoyage

Les appareils utilisés pour mettre en œuvre l'adhésif peuvent être nettoyés à l'eau.

Température de traitement

Température ambiante de +12°C à +35°C

Température de durcissement de +12°C à +30°C

Durée de conservation

Au moins 6 mois à partir de la date de production dans son emballage non ouvert avec stockage dans un endroit sec et frais (+5°C à +25°C). Bien refermer les récipients qui ont été ouverts. **Protégez les conteneurs contre le gel.**

Remarques

Ces indications reflètent l'état actuel des connaissances. Elles ne sauraient être considérées comme exhaustives. L'utilisation correcte du produit et la réussite de la tâche ne sont pas sous notre contrôle. En conséquence, une garantie ne peut être accordée que sur la qualité des produits, non sur leur emploi. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si nos produits conviennent à ses objectifs. Il est recommandé de faire des essais au préalable.