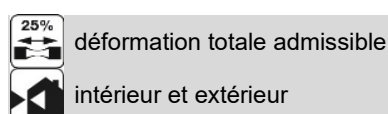


Permafix 142



Elastic Sealant, Silicone

Mastic d'étanchéité à base de silicones de haute qualité pour joints de raccordement et de dilatation sur pratiquement tous les matériaux de construction et fonds. Pour des applications dans le bâtiment et le génie civil, la construction métallique et la construction en bois, la construction de façades, de fenêtres et de vitres ainsi que dans l'aménagement intérieur et le domaine sanitaire.



résistant aux UV et aux intempéries
Modèle à trois niveaux :
Outside

Description du produit

Mastic d'étanchéité à un composant qui se vulcanise en une masse élastique par réaction avec l'humidité de l'air. Le produit est exempt de 2-butanone oxime (MEKO) et exempt de méthyl isobutyl cétoxime (MIBKO).

Propriétés

- Déformation totale admissible de 25 %
- Neutre de point de vue de la corrosion et sans solvants
- Haute résistance aux UV et aux intempéries
- Contient des agents fongicides contre les moisissures
- Odeur d'oxime réduite et sans MEKO

Caractéristiques techniques

Base	Polysiloxane
Système de polymérisation	neutre / oxime ; par l'humidité de l'air
Viscosité	pâte consistante
Barrière anti-moisissure	oui
Densité (EN ISO 1183)	env. 1.02 g/ml (transparent) env. 1.22 g/ml (couleurs)
Dureté Shore A (EN ISO 868)	21 ±3 (transparent) 28 ±3 (couleurs)
Déformation totale admissible	25% (ISO 11600)
Reprise élastique	> 70% (EN ISO 7389-B)
Module E 100%	env. 0.40 N/mm ² (EN ISO 8339)
Résistance à la traction (ISO 527-2)	1.3 N/mm ²
Allongement à la rupture	> 500% (ISO 527-2)
Retrait volumique	< 5% (EN ISO 10563)
Réaction au feu	Classe euro E (EN 13501)
Résistance à la température	-60°C à +180°C
Température de mise en oeuvre	+5°C à +35°C
Durée de formation de la pellicule	env. 15 min.
Vulcanisation après 24 h	2-3 mm
Diffusion résistance	μ = env. 1000
Durée de conservation	18 mois (au frais et au sec à des températures de +10°C à +25°C)

Conditionnement

Sachets de 600 ml
Cartouches de 310 ml

Carton de 20 sachets
Carton de 20 cartouches

Couleur

Sachets de 600 ml: Transparent / Blanc (9016)* / Noir
Cartouches de 310 ml : Transparent / Blanc (9016)* / Noir / Gris joint (7044)* / Gris pierre 7030

Degré de brillance : légèrement brillant

* d'après la couleur RAL

Conformité

- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25LM (façade)
- EN 15651-2: G-CC 25LM (vitrage)
- EN 15651-3: S XS1 (sanitaire)
- EN 15651-4: PW INT-EXT-CC 25LM (sol)
- EMICODE: EC1 Plus
- ecobau: eco basis

Compatibilité testée

- Matériaux du vitrage isolant composite du bord

Testeur	Rapport	Norme	Testé avec	Date	Evaluation
FENZI	#1161	ift D-01/1, P1	THIOVER F / BUTYLVER	16.03.2023	compatible
FENZI	B-341	ift D-01/1, P1	POLYVER / BUTYLVER	16.05.2023	compatible
IGK	-	ift D-01/1, P1	IGK 130 / IGK 511	28.07.2023	compatible
IGK	-	ift D-01/1, P1	IGK 330 / IGK 511	28.07.2023	compatible
TREMCO	24/005	ift D-01/1, P1	JS442 MF / JS680	06.09.2023	compatible

Répond aux exigences de la directive ift D-01/1, Utilisabilité des matériaux d'étanchéité, partie 1 : Essai des matériaux en contact avec le scellement des bords des vitrages isolants.

- Verre feuilleté de sécurité VSG

Testeur	Rapport	Norme	Testé avec	Date	Evaluation
Permapack	interne	ift D-02/1, 4.1	vetroSafe 44.2	19.04.2024	utilisable
Permapack	interne	ift D-02/1, 4.2	vetroSafe 44.2	19.04.2024	utilisable

Répond aux exigences de la directive ift D-02/1, Utilisabilité des matériaux d'étanchéité, partie 2 : Essai des matériaux en contact avec le bord du verre feuilleté de sécurité.

Mise en œuvre
Préparation des surfaces d'adhérence

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

Pré-traitement des substrats

Le Permafix 142 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permafix suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés):

Permafix 190 – Primaire

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, le crépi, le fibrociment, le béton cellulaire, la brique de terre cuite et autres.

Permafix 191 – Surface Activator

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaci, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du [tableau de primer](#).

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Le jointoyage

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm.

Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Injecter le Permafix 142 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (>40%). Lors de l'extrusion de cartouches avec des pistolets pneumatiques, il est essentiel que ceux-ci soient équipés d'une tige de poussée. Sinon, de l'air peut pénétrer dans la cartouche par le piston, ce qui entraîne la formation de bulles d'air dans le mastic de joint final.

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:
Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage.

Nettoyage

Le mastic frais peut être nettoyé avec de l'acétone, du white spirit ou de l'isopropanol. Il est recommandé de procéder à des essais préalables sur le support. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

A noter

- Permafix 142 ne peut pas être peint.
- Permafix 142 ne convient pas pour une application sur des pierres naturelles ou sur des pierres artificielles de fortes densité. Risque de migration du plastifiant. Utiliser du Permafix 143, All in one, Silicone sur des supports critiques.
- Le PMMA et le polycarbonate ne doivent être collés que sans contrainte, sinon il faut s'attendre à des fissures de tension. Pour ces matières plastiques, nous recommandons de procéder à des essais préalables d'adhérence.
- Une absence totale de rayonnement UV peut engendrer une légère décoloration du matériau d'étanchéité, en particulier s'il est transparent.
- Permafix 142 ne convient pas pour l'encollage ou l'étanchéification d'aquariums. Éviter tout contact avec des produits qui libèrent des plastifiants tels que le bitume, le goudron, l'EPDM, le néoprène, etc., faute de quoi des décolorations peuvent se manifester, le pouvoir adhésif pouvant même disparaître totalement.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Après le traitement de la surface du joint à l'aide de produits de lissage, il faut s'assurer que les flancs du joint n'entrent pas en contact avec le liquide, faute de quoi le matériau d'étanchéité n'adhérera pas à la sous-couche. C'est pourquoi il est conseillé de ne plonger que l'outil dans le produit de lissage.
- Malgré le traitement anti-moisissure, la surface du joint doit être régulièrement nettoyée. Des saletés importantes, des dépôts ou des résidus de savon peuvent tout de même conduire au développement de moisissures.
- Permafix 142 ne contient pas de gaz propulseurs halogénés (Hydrocarbures partiellement fluorés /HFKW, 2-Chlorpropan), PF (Résine phénolique) et les retardateurs de flamme suivants: Borates dans les produits cellulosiques, HBCD (Hexabromcyclo-dodécan) TCPP (Tris(2-chlorisopropyl)phosphat) et DKP (Diphenylkresylphosphat).

Outils recommandés

Permafix Primer, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en oeuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en oeuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.