

Permafix 1429

Poudre de colle pour feuilles de placage



Description du produit

Convient particulièrement pour le collage de placages sur des panneaux en matériaux dérivés du bois, sur des pièces moulées multiplex, mais également sur des panneaux en bois massif ou HPL. Le risque de pénétration de la colle est minimisé par un épaississant organique.

Propriétés

- Bonne solubilité et grande sécurité de pénétration de la colle
- Longue durée d'emploi
- Pour collages à chaud et très chaud
- Coloration de l'adhésif possible
- Pour des collages de surfaces de haute qualité
- Faible teneur en formaldéhyde E1

Caractéristiques techniques

Base	Urée-formaldéhyde-résine de condensation	
Temps ouvert	à 20°C	8h
	à 30°C	3h
Temps de pressage minimum	Température	Température de pressage
	à 70°C	8 min
	à 80°C	6 min
	à 90°C	3-4 min
Force de pression	>0.4-0.8 N/mm ²	
Quantité à enduire	100-150 g/m ²	
Température de mise en œuvre:	Au moins +16°C	
Rapport de mélange	pour panneaux normaux: 100 pourcentages en poids de poudre de colle 50 pourcentages en poids d'eau pour panneaux A2 100 pourcentages en poids de poudre de colle 30 pourcentages en poids d'eau (le temps ouvert est plus court!)	
Humidité du bois	6-12%	

Mesures conformes aux normes climatiques pour +20°C / 65% d'humidité relative de l'air

Conditionnement

Numéro d'article	220470			
Récipient	Sac			
Contenu	25 Kg			

Couleur	Blanc
Conservation	Dans un endroit frais et sec (+10°C jusqu'à +25°C) et dans l'emballage non ouvert, se conserve au moins 9 mois après la date de production. Bien refermer le récipient entamé.
Mise en œuvre	Support de traitement / Traitement préalable Les surfaces dures doivent être planes, propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et viables. Poussières, graisses et huile ainsi que les particules individuelles doivent être préalablement éliminées. L'une des deux sous-couches doit être poreuse et absorbante. Si nécessaire, acclimater le matériau. Application Pour l'élaboration de la colle, des récipients en verre, plastique et en alu sont appropriés. Dans le récipient de mélange mettre d'abord la poudre de colle, puis ajouter env. 2/3 de la quantité d'eau. Mélanger avec un brasseur ou un outil approprié, sans grumeaux, puis ajouter ensuite le reste de l'eau. L'application est effectuée avec une spatule crantée ou à la main avec un rouleau encolleur L'ajout de pièces extra-longues dans la presse, c'est-à-dire presser en décalage est possible dans un délai d'env. 15 minutes. Lors de travaux de placage avec un placage de bouleau, il convient d'observer ce qui suit. Le placage de bouleau a différentes substances naturelles du bois qui peuvent conduire à de mauvais collages lors du placage. Afin d'éviter ces problèmes, il est recommandé d'ajouter une quantité de colle blanche de 20-25 % dans la colle liquide d'urée et de résine. Nettoyage: Nettoyer les machines et appareils après usage avec de l'eau froide. Température de mise en œuvre: Température de l'environnement +10°C jusqu'à +35°C Température des supports +10°C jusqu'à 30°C Caractéristiques du collage Si nos instructions de traitement sont respectées et si la température de pressage est d'au moins 100 C, les valeurs des classes d'émission E1 selon EN 16516 ou CARB 2 sont atteintes après le placage, si les matériaux de support atteignent également E1 ou CARB 2 par eux-mêmes (correspond à E05 selon DIN 717-1). A noter Ne pas mettre en contact avec du fer, dans le cas de bois riches en tanin, cela peut provoquer des décolorations. Dispositifs d'enduction: Pour toutes les pièces métalliques qui entrent en contact avec la colle liquide, nous recommandons une qualité d'acier V2A ou des matières plastiques appropriées (par exemple PP ou polyamide). Si vous avez d'autres questions à poser, veuillez-vous adresser à notre service des applications techniques ou au fabricant des dispositifs.
Remarques	Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être exhaustives. Etant donné que nous ne pouvons pas contrôler la parfaite mise en œuvre des produits, nous ne pouvons accorder de garantie que pour leur qualité et non pour leur mise en œuvre. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits à l'utilisation qu'il veut en faire. Il est conseillé de faire des essais préliminaires.