

Permafix 1451

Adhésif en polyuréthane, durcissement moyennement rapide



Description du produit

Le Permafix 1451 est un adhésif réactif en polyuréthane à forte résistance à l'eau et à la température. L'adhésif a un temps ouvert légèrement accru. Le traitement des pièces peut se poursuivre rapidement. Convient pour les adhésions résistantes à l'eau et aux intempéries de substances telles que des matériaux en bois, des panneaux non combustibles, de la pierre, du béton et de la céramique ainsi que d'aluminium et de métal. Pour l'aluminium et le métal, nous recommandons de faire des essais. Sans solvants et sans formaldéhyde.

Propriétés

- Temps de compression optimal
- Groupe de qualité D4
- Satisfait aux exigences de WATT'91
- Sans solvants et sans formaldéhyde

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Temps ouvert	env. 10 minutes
Temps de compression minimal à 20 °C	env. 25 minutes
Pression	Minimum 0.6N/mm ²
Comportement de transformation en mousse	Modéré
Température de traitement	Au moins +5°C
Teneur en matières solides	99%
Groupe de sollicitations	D4
Viscosité	env. 8'000 mPas (Brookfield)
Quantité à appliquer	100-350 g/m ²
Densité (DIN 53479)	1.1 g/cm ³
Normes	WATT'91 selon EN14257

Mesurée dans une atmosphère normale à +20° C/65% h. rel.

Conditionnement

Numéro d'article	205070			
Emballage	Bouteille			
Contenu	0.5 Kg			

Couleur

Beige

Durée de conservation

Au moins huit mois à partir de la date de production dans son emballage non ouvert avec stockage dans un endroit sec et frais (+10°C à +20°C). Bien refermer les récipients qui ont été ouverts. Bien protéger de l'humidité. Sensible au gel à -30°C.

Mise en œuvre**Support/préparation**

Les surfaces d'adhésion doivent être planes, propres, sèches, porteuses et sans agents de séparation. La poussière, la graisse, l'huile et les composants mobiles doivent d'abord être éliminés. Au moins l'un des deux supports doit être poreux et absorbant. Si nécessaire, acclimater le matériel.

Utilisation

Pour les matériaux non absorbants et les humidités de bois inférieures à 5%, le matériau à coller ou le film adhésif doit être humidifié légèrement au moyen d'un vaporisateur.

Lors de l'application à l'aide d'une presse pour adhésif en polyuréthane, il faut impérativement enduire le support d'un agent de séparation (Permafix 1488 adapté). Un ajout de papier est recommandé. Les propriétés des matériaux et les conditions ambiantes sont susceptibles d'influencer l'adhésion. L'application d'adhésif a généralement lieu d'un seul côté. Les adhésions sur du mélèze doivent être protégées du contact direct avec de l'eau.

Nettoyage

Essuyer l'adhésif en polyuréthane avant le durcissement à l'aide d'un chiffon sec ou imbibé d'un solvant (Permafix 1484 ou Permafix 251). Le nettoyage après le durcissement n'est possible que mécaniquement.

Température de traitement

Température ambiante de +5°C
Température des supports +10°C

Remarques

Ces indications reflètent l'état actuel des connaissances. Elles ne sauraient être considérées comme exhaustives. L'utilisation correcte du produit et la réussite de la tâche ne sont pas sous notre contrôle. En conséquence, une garantie ne peut être accordée que sur la qualité des produits, non sur leur emploi. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si nos produits conviennent à ses objectifs. Il est recommandé de faire des essais au préalable.