

Permafix 1470

Adhésif au polyuréthane pour des adhésions porteuses



Description du produit

Permafix 1470 est une colle réactive au polyuréthane à forte résistance à l'eau et à la température. Elle convient particulièrement pour les adhésions de couches de matériaux à base de bois, pour les adhésions de surfaces et d'aboutage ainsi que pour l'adhésion de matériaux minéraux sous forme de panneaux et de mousses rigides. Les pièces collées peuvent subir un traitement ultérieur peu après l'application. Convient pour des adhésions exigeantes devant résister à l'eau et aux intempéries dans la construction à base de bois ainsi que pour la fabrication de fenêtres et de portes.

Propriétés

- Temps de compression optimal
- Groupe de sollicitation D4
- Excellente valeur de résistance
- Joint de collage clair peu voyant
- Sans solvants et sans formaldéhyde

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane	
Temps-ouvert	25-30 minutes	
Temps minimal de compression à 20 °C	60-70 minutes	
Force de pression	min. 0.6 N/mm ² , max. 1.0 N/mm ²	
Comportement de transformation en mousse	Léger	
Température de traitement	au moins +20°C	
Teneur en matières solides	99%	
Viscosité	env. 18'500 mPas (Brookfield)	
Densité (DIN 53479)	1.1 g/cm ³	
Quantité minimale d'application (l'application de la colle sur un côté est suffisante)	0.1 mm épaisseur du joint	0.3 mm épaisseur du joint
	100 g/m ²	350 g/m ²
Humidité du bois (les normes relatives aux produits de constructions doivent être respectées)	pour une adhésion porteuse	pour une adhésion non porteuse
	8% - 15%	6% - 15%

Mesuré en atmosphère normale à +20°C/65% d'humidité relative de l'air

Conditionnement

Numéro d'article	220479			
Récipient	Fût			
Contenu	210 Kg			

Couleur

Blanc-jaunâtre

Durée de conservation

Au moins 12 mois en partant de la date de fabrication en emballage n'ayant pas été ouvert et pour un stockage frais (+10°C à +20°C) et au sec. Bien refermer après usage. Bien protéger de l'humidité. Sensible au gel à partir de -20°C.

Mise en œuvre**Conditions de préparation / sous-couche**

La température ambiante et température du matériau doivent être d'au moins +20 °C. Pour des adhésions porteuses, l'humidité du bois doit être comprise entre 8% et 15%. Les directives relatives à l'humidité du bois énoncées dans la norme en vigueur concernant les produits de construction doivent être respectées. Pour des adhésions non porteuses, l'humidité du bois doit être comprise entre 6% et 15% en fonction du cas d'application.

Les surfaces dures doivent être planes, propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et viables. Poussières, graisses et huile ainsi que les particules individuelles doivent être préalablement éliminées. L'une des deux sous-couches doit être poreuse et absorbante. Si nécessaire, acclimater le matériau.

Méthodes d'application

- Manuellement avec une spatule ou un rouleau à main.
- Au moyen d'un système automatique d'application.

L'adhésif doit être protégé par un système étanche à l'air, l'humidité de l'air ne doit en aucun entrer en contact avec l'adhésif.

Application de l'adhésif

Une application de l'adhésif sur un côté suffit. La quantité d'application requise dépend de l'état des matériaux devant être collés. Elle dépend au cas par cas des tolérances et de l'épaisseur du ruban. L'épaisseur maximale du ruban ne doit pas dépasser 0.3 mm. La quantité minimale d'application s'élève à 100 g/m² pour une épaisseur de ruban de 0,1 mm et à 350 g/m² pour une épaisseur de ruban de 0.3 mm.

Une légère expulsion d'adhésif lorsque les matériaux sont comprimés indique que la quantité d'adhésif est suffisante.

Temps ouvert maximal

Le temps d'attente maximal est de 25 minutes à 20 °C et pour une humidité relative de l'air de 50%. Cette période se trouve réduite si la température ou l'humidité de l'air sont réduites et en présence d'un apport d'humidité. Il faut veiller à ce que l'adhésif conserve encore un pouvoir d'adhésion lors de la compression.

Temps de compression pour des rubans de 0,1mm

Le temps de compression minimal pour des pièces droites en présence d'une humidité du bois moyenne de 12%, d'une température ambiante de 20°C et d'une humidité relative de l'air de 65% est de 60 minutes. Les temps dépendent de la température, de l'humidité de l'air et de l'épaisseur du ruban. Les temps de compression concernant des applications et/ou des conditions spéciales peuvent faire l'objet de discussions avec nos techniciens spécialistes de l'adhésion.

Compression des matériaux

Avant la mise en œuvre, les pièces de machines qui entrent en contact avec l'adhésif doivent d'abord être enduites d'agent de séparation Permafix 1488.

Pendant la procédure de polymérisation, une pression garantissant un contact suffisant des surfaces à coller doit être exercée.

La pression nécessaire dépend du type et de la taille des pièces à coller.

Le pression de contact doit être d'au moins 0,6 N/mm² mais ne doit pas dépasser 1.0 N/mm².

Temps de durcissement a posteriori pour un ruban de 0,1 mm

Après la compression, un temps e durcissement a posteriori de 10 à 12 h à 20°C est suggéré. En fonction de la géométrie et du climat intérieur, ce temps peut fluctuer à la hausse ou à la baisse Il est recommandé d'effectuer des essais et d'en consigner les caractéristiques par écrit dans chaque cas d'application. Il est aussi recommandé de procéder à un essai si des pièces doivent subir des traitements ultérieurs avant le terme de la période de durcissement.

Nettoyage

Essuyer l'adhésif en polyuréthane avant le durcissement à l'aide d'un chiffon sec ou imbibé d'un solvant (Permapack 1484). Le nettoyage après le durcissement n'est possible que mécaniquement.

Température de mise en œuvre

Température du matériau et ambiante de 20°C

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en oeuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en oeuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.