

Permafix 1501

Thermofusible EVA, blanc



Description du produit

Le Permafix 1501 est un adhésif thermofusible EVA pour le collage de bandes de chant thermoplastiques (ABS, PP, PVC, PET, mélamine et PMMA), de chants HPL, CPL et plaqués, ainsi que de chants en bois massif. Il résiste à l'oxydation et sa couleur reste stable même lorsqu'il est fondu. Excellente aptitude au passage en machine

Propriétés

- Résistance à la chaleur et stabilité élevées
- Très bonnes propriétés d'adhérence
- Couleur stable, résiste à l'oxydation
- Application de la colle sans faire de fils

Caractéristiques techniques

Base	EVA
Plage de ramollissement	+108 °C (anneau et bille)
Température de traitement	+180 °C à +200 °C
Vitesse d'avancement	>10 m/min
Densité (DIN 53479)	env. 1,04 g/cm ³
Viscosité à +185 °C	100'000 mPas (Brookfield)
Viscosité à +200°C	90'000 mPas (Brookfield)
Température ambiante et du matériel	>15 °C
Humidité du bois	6-10%

Mesurée dans une atmosphère normale à +20 °C / 65% H. rel.

Conditionnement

Numéro d'article	220525	220524	
Emballage	Seau de granulés	Sac de granulés	
Contenu	3.8 Kg	25 Kg	

Couleur

Blanc

Durée de conservation

Au moins 24 mois à partir de la date de production avec stockage dans un endroit sec et frais (+15 à +25 °C). Bien refermer les récipients qui ont été ouverts.

Mise en œuvre**Support / préparation**

Les surfaces d'adhésion doivent être planes, propres, sèches, porteuses et sans agents de séparation. La poussière, la graisse, l'huile et les composants mobiles doivent d'abord être éliminés. La précision d'ajustement correspondante doit être garantie.

Utilisation

Permapack 1501 peut être utilisé sur des installations fonctionnant en continu, avec une vitesse d'avancement lente à moyenne, et sur des installations stationnaires avec application par rouleau ou buse.

Les chants en bois massif doivent être poncés au papier de verre avec un grain de 80. Sur les chants en bois massif ou plaqués contenant par exemple de l'huile, il est recommandé d'employer un primaire.

Les propriétés du matériau et les conditions de traitement ont une influence sur le processus d'assemblage et le collage. Afin de garantir un processus suffisamment stable, il faut retirer les essais préliminaires.

Nettoyage

Nettoyer préalablement les pièces de la machine et gratter à la spatule pendant qu'elles sont encore chaudes.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.