

Permafix 1510

Thermofusible PUR, transparent



Description du produit

Le Permafix 1510 est un adhésif thermofusible PUR durcissant à l'humidité pour coller des bandes de chant thermoplastiques (ABS, PP, PVC, PET, mélamine et PMMA), des chants HPL, CPL et plaqués, ainsi que des chants en bois massif. Cette colle pour chants présente une prise rapide, une adhérence initiale élevée ainsi qu'une bonne flexibilité à froid et une grande résistance aux solvants.

Propriétés

- Aspect sans joint
- Très bonne adhérence initiale
- Large spectre d'adhésion
- Excellentes solidité finale et flexibilité à froid après la réticulation
- Couleur stable, résiste à l'oxydation
- Application de la colle sans faire de fils

Caractéristiques techniques

Base	PUR
Plage de ramollissement	<150°C
Température de traitement	+140 à +160 °C
Vitesse d'avancement	10 à 60 m/min
Durée de réticulation	env. 3 jours (en fonction de la température ambiante)
Densité (DIN 53479)	env. 1,15 g/cm ³
Viscosité à +140°C	65'000 mPas (Brookfield)
Température ambiante et du matériel	>15 °C
Humidité du bois	6-10%

Mesurée dans une atmosphère normale à +20 °C / 65% H. rel.

Conditionnement

Numéro d'article	220438	220436	220386	220395
Emballage	Sachet	Sachet	Cierges	Cierges
Contenu	0.15 Kg	0.3 Kg	2 Kg	20 Kg

Couleur

Transparent

Durée de conservation

Cierges au moins 12 mois, petits récipients au moins 6 mois à partir de la date de production dans son emballage non ouvert avec stockage dans un endroit sec et frais (+15 à +25 °C).

Mise en œuvre**Support / préparation**

Les surfaces d'adhésion doivent être planes, propres, sèches, porteuses et sans agents de séparation. La poussière, la graisse, l'huile et les composants mobiles doivent d'abord être éliminés. La précision d'ajustement correspondante doit être garantie.

Utilisation

Les récipients contenant les appareils de traitement doivent être fermés de façon à ne pas laisser passer l'humidité. Le thermofusible Permapack 1510 PUR peut aussi être employé sur des installations de revêtement à grande vitesse. Il est livré dans des conteneurs étanches et doit être utilisé dans des conditions sèches.

Les propriétés du matériau et les conditions de traitement ont une influence sur le processus d'assemblage et le collage. Afin de garantir une sécurité de processus adéquate, il faut effectuer des essais préliminaires.

Nettoyage

Si nécessaire, employer le produit de rinçage Permapack 1518 sur les appareils de fusion et d'application afin de faire partir les restes de thermofusible PUR.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.