

Permafix 1515

Colle thermofusible au polyuréthane pauvre en monomères, blanc



Description du produit

Permafix 1515 est un adhésif thermofusible au polyuréthane pauvre en monomères à réticulation humide, pour encollages de bandes de chants thermoplastiques (ABS, PP, PVC, PET, mélamine et PMMA), de HPL, de CPL et de bords de placages ainsi que d'arêtes de bois massif. La durée de prise de cette colle est courte, son adhérence initiale est élevée et elle dispose également d'une bonne flexibilité au froid et d'une bonne résistance aux solvants.

Propriétés

- Faible teneur en monomères (<0.1%)
- Optique à joint nul
- Résistance initiale très élevée
- Large spectre d'adhérence
- Stabilité à la couleur et résistance à l'oxydation
- Dépôt de colle exempt de fils

Caractéristiques techniques

Base	PUR
Plage de ramollissement	+70 à +75°C
Température de traitement	+140 à +160°C
Vitesse d'avance	18 à 40 m/min
Durée de polymérisation	env. 3 jours (en fonction de la température ambiante)
Densité (DIN 53479)	env. 1.15 g/cm ³
Viscosité à +140°C	55'000 mPas (Brookfield)
Température ambiante et température du matériau	>15°C
Humidité du bois	6-10%

Mesurée dans une atmosphère normale à +20° C/65% h. rel.

Conditionnement

Numéro d'article	220448	220446	220389	220400
Emballage	Sachet	Sachet	Ciernes	Ciernes
Contenu	0.15 Kg	0.3 Kg	2 Kg	20 Kg

Couleur

Blanc

Durée de conservation

Ciernes au moins 12 mois, petits récipients au moins 6 mois à partir de la date de production dans son emballage non ouvert avec stockage dans un endroit sec et frais (+15 à +25 °C).

Mise en œuvre**Support/préparation**

Les surfaces d'adhésion doivent être planes, propres, sèches, porteuses et sans agents de séparation. La poussière, la graisse et l'huile ainsi que les éléments qui se détachent de la surface doivent être préalablement éliminés. Il y a lieu de garantir l'ajustement parfait adéquat.

Utilisation

Les récipients des appareils d'application doivent être imperméables à l'humidité. L'adhésif thermofusible au polyuréthane Permapack 1515 peut également être utilisé sur des lignes d'enrobage à grande vitesse. Il est livré en récipients imperméables à l'humidité et doit être utilisé dans des conditions sèches.

Les propriétés du matériau et les conditions d'utilisation influencent le processus de jointement ainsi que l'adhésion. Pour garantir la sécurité adéquate du processus, tout essai préalable doit être supprimé.

Nettoyage

Au besoin, utiliser le détergent Permapack 1518 sur les appareils de fonte et d'enduction pour rincer les restes d'adhésif thermofusible au polyuréthane.

Remarques

Ces indications reflètent l'état actuel des connaissances. Elles ne sauraient être considérées comme exhaustives. L'utilisation correcte du produit et la réussite de la tâche ne sont pas sous notre contrôle. En conséquence, une garantie ne peut être accordée que sur la qualité des produits, non sur leur emploi. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si nos produits conviennent à ses objectifs. Il est recommandé de faire des essais au préalable.