

Permafix 1524

Colle fusible blanche PUR



Description du produit

Permafix 1524 est une colle fusible PUR à réticulation humide, pour encollages de bandes de chants thermoplastiques (ABS, PP, PVC, PET, mélamine et PMMA), de HPL, de CPL et de bords de placages ainsi que d'arêtes de bois massif. La durée de prise de cette colle est courte, son adhérence initiale est élevée et elle dispose également d'une bonne flexibilité au froid et d'une bonne résistance aux solvants. La cartouche est emballée dans une cannette en aluminium étanche à l'air. Avant toute utilisation, il faut retirer la languette qui se trouve au dos de la cartouche.

Propriétés

- Résistance initiale très élevée
- Large spectre d'adhérence
- Pas de fluctuations de viscosité
- Après réticulation, excellente solidité finale et flexibilité au froid
- Stable en couleur et résistante à l'oxydation
- Dépôt de colle exempt de fils

Caractéristiques techniques

Base	PUR
Température de traitement	+130 à +150°C
Vitesse d'avancement	10 à 60 m/min
Densité (DIN 53479)	env. 1.3 g/cm ³
Viscosité à +140°C	80'000 mPas (Brookfield)
Température ambiante et température du matériau	>15°C
Humidité du bois	6-10%

(*) Mesures conformes aux normes climatiques pour +20°C / 65% d'humidité relative de l'air

Conditionnement

No. d'article	220532			
Récipient	Cartouche			
Contenu	0.26 Kg			

Couleur

Blanc

Durée de conservation

Après la date de production, dans un endroit frais et sec (+15°C jusqu'à +25°C) et dans l'emballage non ouvert, se conserve au moins 12 mois.

Mise en œuvre**Support / Traitement préalable**

Les surfaces adhésives doivent être planes, propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et viables. Poussières, graisses et huile ainsi que les particules individuelles doivent être préalablement éliminées. Il y a lieu de garantir l'ajustement parfait adéquat.

Application

Les récipients des dispositifs de travail doivent être imperméables à l'humidité. La colle fusible Permafix 1524 PUR peut également être utilisée sur des lignes d'enrobage à grande vitesse. Elle est livrée en récipients imperméables à l'humidité et doit être utilisée dans des conditions sèches également.

Les propriétés du matériau et les conditions d'utilisation influencent le processus d'assemblage ainsi que l'encollage. Afin de garantir une sécurité de processus adéquate, il faut effectuer des essais préliminaires.

Nettoyage:

En cas de besoin, utiliser le détergent Permafix 1519 sur les appareils de fonte et d'enduction pour rincer les restes de colle fusible PUR.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.