

Permafrix 154



Building Sealant, Hybrid

Pour les joints de raccordement et de séparation ainsi que pour d'autres applications dans le bâtiment en général. Utilisable à l'intérieur et à l'extérieur. Convient aux travaux de peinture et de plâtrage lorsque les joints doivent être revêtus ultérieurement. Utilisable sur de très nombreux matériaux de construction et supports. Plus élastique que les mastics acryliques et contrairement à ces derniers, il n'y a pas de retrait.



 Déformation totale admissible	 Intérieur et extérieur
 Peut être enduit	 Modèle à trois niveaux : Inside

Description du produit

Mastic d'étanchéité monocomposant à base hybride, qui durcit par réaction avec l'humidité de l'air pour former une masse à élasticité permanente. Agréable à utiliser grâce à son faible pouvoir collant et pratiquement inodore. Ne rétrécit pas, donc très bonne aptitude à être peint et sans formation de fissures dans la peinture.

Propriétés

- Agréable à utiliser
- Pour ainsi dire sans odeur
- Pas de formation de bulles et neutre du point de vue de la corrosion
- Peut-être peint et crépi
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Exempt d'isocyanates, de solvants, d'halogènes, d'étain, de phtalates et de silicone

Caractéristiques techniques

Base	SMP-Polymer hybride
Système de polymérisation	neutre, par l'humidité de l'air
Viscosité	pâte consistante
Barrière anti-moisissure	non
Densité	1.50 g/ml
Dureté Shore A	47 ±5
Déformation totale admissible	20% (ISO 11600)
Module E 100%	env. 1.45 MPa (ISO 37)
Résistance à la traction max.	env. 1.60 MPa (ISO 37)
Allongement à la rupture	env. 150% (ISO 37)
Classe de résistance au feu	E (EN 13501-1)
Résistance à la température	-40°C à +90°C
Température de mise en oeuvre	+5°C à +35°C
Durée de formation de la pellicule	env. 17 min.
Vulcanisation	env. 3 mm après 24h
Diffusion résistance	μ = env. 4000
Durée de conservation	12 mois (au frais et au sec à des températures de +5°C à +25°C)

Conditionnement

Sachets 600 ml

Cartouches / Sachets	600 ml				
Pcs./carton	12				

Couleur

Blanc 9016*

* d'après la couleur RAL

Conformité

- EMICODE: EC1 Plus
- USGBC LEED 2009 Credit 4.1

Mise en œuvre
Préparation des surfaces d'adhérence

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

Pré-traitement des substrats

Le Permafix 154 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permafix suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés):

Permafix 190 - Primaire

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, le béton cellulaire, le fibrociment, le crépi, la brique de terre cuite et autres. Appliquer le primaire sur supports poreux sous forte pression d'eau.

Permafix 191 - Surface Activator

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaces, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du tableau de primer.

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm.

Une adhérence du mastic étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Injecter le Permafix 154 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse.

Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (> 40%).

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage.

Nettoyage

Le mastic d'étanchéité frais peut être nettoyé à l'acétone, benzine (white spirit) ou isopropanol. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

A noter

- Permafix 154 peut être recouvert de peintures à base d'eau. Du fait de la multitude de peintures et de vernis disponibles, il est toutefois expressément recommandé d'effectuer un essai de compatibilité avant l'application. Une modification visuelle de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation.

- L'application de peintures à base d'eau à fort pouvoir garnissant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Des fissures de tension apparaissent en raison des différences de durcissement.
- Il n'est pas recommandé de recouvrir les masses d'étanchéité des joints avec une peinture au silicate ou une peinture à base de dispersion de silicate. La peinture au silicate pure n'a pas une adhérence suffisante sur l'hybride - il n'y a pas de silicification. Une peinture à base de silicate de dispersion peut changer de couleur sur le joint.
- La durée de séchage de peintures à base de résine alkyde peut se prolonger jusqu'à un mois.
- Les joints devant reprendre des mouvements ne doivent pas être peints car des fissures peuvent se former dans le revêtement.
- La sous-couche peut être légèrement humide mais ne doit pas être mouillée.
- Permafix 154 n'est pas adapté pour encoller ou étanchéifier des aquariums.
- Permafix 154 ne doit pas être utilisé comme matériau d'étanchéité sur des vitrages de fenêtres (scelllements). Des mastics colmate-joints silicones conviennent à cet effet.
- Permafix 154 n'est pas homologué pour l'étanchéité sur la pierre naturelle.
- Il convient d'éviter toute pression durable sur le joint.
- Une absence totale de rayonnement UV peut engendrer une légère décoloration du matériau d'étanchéité, en particulier s'il est de couleur claire telle que le blanc.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Eviter tout contact avec des produits qui libèrent des plastifiants tels que le bitume, l'EPDM, le néoprène, etc., faute de quoi des décolorations peuvent se manifester, le pouvoir adhérent pouvant même disparaître totalement.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE, bitume, cuivre ou métaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- En présence de bandes de calfatage (cuivre ou acier au nickel chrome) sur des toitures plates, nous conseillons d'utiliser des mastics d'étanchéité de qualité à base de silicone en guise de mastic de jointoyage.
- Permafix 154 ne contient pas de gaz propulseurs halogénés (Hydrocarbures partiellement fluorés /HFKW, 2-Chloropropan), PF (Résine phénolique) et les retardateurs de flamme suivants: Borates dans les produits cellulosiques, HBCD (Hexabromcyclo-dodécane) TCPP (Tris(2-chloroisopropyl)phosphat) et DKP (Diphenylkresylphosphat).

**Produits et matériel
auxiliaires recommandés**

Permafix Primaire, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en oeuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en oeuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.