

Permafix 156



All in one, Hybrid

Masse d'étanchéité premium à élasticité permanente sur base hybride pour l'étanchéité des joints de raccordement et de dilatation pour presque toutes les applications dans le bâtiment. Convient à tous les supports usuels de la construction à l'intérieur et à l'extérieur, y compris le marbre, les pierres naturelles et artificielles sensibles. Également utilisable pour l'étanchéité des joints de sol, pour le collage de matériaux de construction et pour le montage de miroirs.



Description du produit

Mastic d'étanchéité monocomposant de haute qualité à base hybride, qui durcit par réaction avec l'humidité de l'air pour former une masse à élasticité permanente. Agréable à utiliser et à très faibles émissions.

Propriétés

- Excellentes propriétés d'adhésion et d'étanchéité
- Pour ainsi dire sans odeur
- Neutre contre la corrosion et compatible avec la pierre naturelle
- Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement
- Peut-être peint et crépi
- Sans isocyanates, solvants, halogènes, acides et silicone

Caractéristiques techniques

Base	MS-Polymer hybride
Système de polymérisation	neutre, par l'humidité de l'air
Viscosité	pâte consistante
Barrière anti-moisissure	non
Densité	1.41 g/ml
Dureté Shore A	36 ±3
Déformation totale admissible	25%
Reprise élastique	≥70% (EN ISO 7389-B)
Module E 100%	0.60 MPa (EN ISO 3889)
Résistance à la traction max.	2.40 MPa (EN ISO 527-2)
Allongement à la rupture	1000% (EN ISO 527-2)
Retrait volumique	< 5 Vol. %
Classe de résistance au feu	E (EN 13501-1)
Résistance à la température	-40°C à +90°C
Température de mise en oeuvre	+5°C à +35°C
Durée de formation de la pellicule	26 min. ±5
Vulcanisation	env. 2 mm après 24h
Diffusion résistance	μ = env. 4000
Durée de conservation	15 mois (au frais et au sec à des températures de +5°C à +25°C)

Conditionnement

Cartouches de 290 ml

Cartouches	290 ml				
Pcs./carton	12				

Couleur

Blanc (9016)* / Beige (1015)* / Brun foncé (8016)* / Gris joint (7044)* / Gris pierre 7030 / Gris poussière 7037 / Gris béton 7023 / Anthracite 7016

* d'après la couleur RAL

Conformité

- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM (Façade)
- EN 15651-4: PW INT-EXT-CC 25HM (Joint de sol)
- ISO 16938-1 Naturstein / Pierre naturelle
- ISEGA Lebensmittel / Alimentation
- EN ISO 846 Reinraum / Salle blanche
- EMICODE: EC1 Plus
- ecobau: eco 1

Mise en œuvre

Préparation des surfaces d'adhérence

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

Pré-traitement des substrats

Le Permapack 156 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permapack suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés):

Permapack 190 - Primaire

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, la pierre naturelle, le béton cellulaire, le fibrociment, le crépi, la brique de terre cuite et autres. Appliquer le primaire sur supports poreux sous forte pression d'eau.

Permapack 191 - Surface Activator

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaci, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du tableau de primer.

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm.

Une adhérence du mastic étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permapack. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permapack.

Remplissage des joints

Injecter le Permapack 156 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (> 40%).

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permapack 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage.

Nettoyage

Le mastic d'étanchéité frais peut être nettoyé à l'acétone, benzine (white spirit) ou isopropanol. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

A noter

- Permafix 156 peut être recouvert de peintures à base d'eau. Du fait de la multitude de peintures et de vernis disponibles, il est toutefois expressément recommandé d'effectuer un essai de compatibilité avant l'application. Une modification visuelle de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation.
- L'application de peintures à base d'eau à fort pouvoir gommant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Des fissures de tension apparaissent en raison des différences de durcissement.
- Il n'est pas recommandé de recouvrir les masses d'étanchéité des joints avec une peinture au silicate ou une peinture à base de dispersion de silicate. La peinture au silicate pure n'a pas une adhérence suffisante sur l'hybride - il n'y a pas de silicification. Une peinture à base de silicate de dispersion peut changer de couleur sur le joint.
- La durée de séchage de peintures à base de résine alkyde peut se prolonger jusqu'à un mois.
- Les joints devant reprendre des mouvements ne doivent pas être peints car des fissures peuvent se former dans le revêtement.
- La sous-couche peut être légèrement humide mais ne doit pas être mouillée.
- Permafix 156 n'est pas adapté pour encoller ou étanchéifier des aquariums.
- Permafix 156 ne doit pas être utilisé comme matériau d'étanchéité sur des vitrages de fenêtres (scelllements). Des mastics colmate-joints silicones conviennent à cet effet.
- Il convient d'éviter toute pression durable sur le joint.
- Une absence totale de rayonnement UV peut engendrer une légère décoloration du matériau d'étanchéité, en particulier s'il est de couleur claire telle que le blanc.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Éviter tout contact avec des produits qui libèrent des plastifiants tels que le bitume, l'EPDM, le néoprène, etc., faute de quoi des décolorations peuvent se manifester, le pouvoir adhérent pouvant même disparaître totalement.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE, bitume, cuivre ou métaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- En présence de bandes de calfatage (cuivre ou acier au nickel chrome) sur des toitures plates, nous conseillons d'utiliser des mastics d'étanchéité de qualité à base de silicone en guise de mastic de jointoyage.
- Permafix 156 ne contient pas de gaz propulseurs halogénés (Hydrocarbures partiellement fluorés /HFKW, 2-Chloropropan), PF (Résine phénolique) et les retardateurs de flamme suivants: Borates dans les produits cellulosiques, HBCD (Hexabromcyclo-dodécane) TCPP (Tris(2-chlorisopropyl)phosphat) et DKP (Diphenylkresylphosphat).

Outils recommandés

Permafix Primaire, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.