

Permafix 501



Structure, Acrylic

Pour des joints de raccordement et de dilatation de fissures de crépi et de maçonnerie ainsi que pour les travaux d'assainissement sur des enduits de finition. Pour les joints de dilatation à faible mouvement jusqu'à une déformation totale admissible de 7,5%. Le mastic possède des composants granulaires pour un aspect similaire à celui d'un enduit.

 déformation totale admissible	 peut-être peint
✓ avec composants granuleux	 intérieur et extérieur

Description du produit

Mastic d'étanchéité élastoplastique mono composant à base de dispersion acrylique. Quasiment inodore et à très faible émission.

Propriétés

- Avec composants granuleux censés conférer un aspect de "crépi"
- Doit être peint ultérieurement
- Utilisable de manière universelle et agréable à travailler
- Sans silicone ni solvant
- N'est pas adapté à des sollicitations permanentes ni au verre

Caractéristiques techniques

Base	dispersion acrylique
Classification	EN 15651-1: Type F-EXT-INT 7,5P
Système de polymérisation	séchage physique
Viscosité	pâte consistante; <2mm (ISO 7390)
Barrière anti-moisissure	non
Compatibilité à revêtement	peut être peint
Densité	env. 1.90 g/ml (ISO 1183-1)
Dureté Shore A	env. 40
Déformation totale admissible	env. 7,5%
Retrait volumique	env. 10-15%
Allongement à la rupture	70% (DIN 53505 / ISO 868)
Classe des matériaux de construction	B2 (DIN 4102); E (EN 13.501-1)
Résistance à la température	-20°C à +75°C
Résistance aux UV	bonne
Résistance aux intempéries	conditionnée
Solvant	sans solvant
Température de mise en oeuvre	+5°C à +30°C
Durée de formation de la pellicule	env. 5 Min. (23°C, 50%r.F.)
Durée de conservation	18 mois (au frais, au sec et hors gel)

Conditionnement

Cartouches de 310 ml

Cartouche	310 ml	12 Cartouches/carton
------------------	--------	----------------------

Couleur

Blanc, avec composants granuleux

Mise en œuvre**Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées. Le substrat peut être humide, mais pas mouillé.

Prétraitement des substrats

Pour les matières poreuses et absorbantes, pré-enduire les surfaces d'adhérence avec du Permafix 501 dilué d'eau (1 partie de Permafix 501 pour 4 parties d'eau env.). Ne laisser que légèrement sécher cette pré-enduction, puis appliquer le Permafix 501 sur le substrat encore humide.

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Le jointoyage

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,
moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Injecter le Permafix 501 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau.

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:
Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec de l'eau avant le début de la pelliculation.

Nettoyage

A l'état frais, le Permafix 501 est soluble à l'eau; il convient donc de nettoyer immédiatement à l'eau les résidus et les bavures. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

Peinture

Permafix 501 peut être peint après séchage complet du mastic (2 à 3 jours). Pendant le durcissement le produit présente une rétraction, qui peut entraîner des craquelures de la peinture. Peut-être peint avec des peintures à base d'eau ou synthétiques. Les joints de dilatation ne doivent pas être peints.

L'application de peintures à base d'eau à fort pouvoir garnissant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Des fissures de tension apparaissent en raison des différences de durcissement. Un test de compatibilité avec la peinture est recommandé avant l'application. Une modification visuelle de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation. Il n'est pas recommandé de recouvrir les masses d'étanchéité des joints avec une peinture au silicate ou une peinture à base de dispersion de silicate. La peinture au silicate pure n'a pas une adhérence suffisante sur l'hybride - il n'y a pas de silicification. Une peinture à base de silicate de dispersion peut changer de couleur sur le joint.

Outils recommandés

Permafix Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.