

Permafix 532 FR



Fire Resistance, Acrylic

Pour des étanchements dans la technique de protection incendie, de joints de raccordement dans les constructions coupe-feu. Joints de dilatation jusqu'à une déformation totale admissible de 7,5 %. Convient pour supports poreux, comme béton, béton-gaz, fibrociment, crépi, placoplâtre et bois. Non adapté dans le domaine sanitaire, sur la pierre naturelle, le bitume, le verre et en milieux en permanence humide.



Protection coupe-feu



Peut être peint



Déformation totale admissible



Intérieur

Description du produit

Mastic d'étanchéité pâteux et plastique monocomposant à base de dispersion acrylique. Séchage physique. Légèrement intumescent (moussant) à partir de +120°C.

Propriétés

- avec indice incendie **I-I 5.3** (difficilement combustible/faible formation de fumée) selon l'**AEAI**.
- Catégorie de réaction au feu **RF2** (AEAI).
- Classification au feu **B-s1,d0** (EN 13501-1)
- Légèrement intumescent (moussant) à partir de +120°C.
- adapté pour les constructions cataloguées dans une classe de résistance au feu
- exempt de solvant, de silicone et d'isocyanate
- pratiquement inodore
- peut être peint
- Conformité:
 - EN 15651-1: F-EXT-INT 7.5P
 - EMICODE: EC1 Plus
 - AEA1: BKZ 5.3 / RF2
 - EN 13501-1: B-s1,d0

Caractéristiques techniques

Classement	EN 15651-1: F-EXT-INT 7,5 P
Base	dispersion acrylique
Système de polymérisation	séchage physique
Viscosité	pâte consistante; <2mm (ISO 7390)
Classe de matériaux de construction	B-s1,d0 (EN13501-1); B1 (DIN 4102)
Barrière anti-moisissure	non
Densité	env. 1.60 g/ml (ISO 1183-1)
Module E 100% étirage	0.25 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Résistance à la traction	0.11 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Allongement à la rupture	300% (DIN 53505 / ISO 868)
Déformation totale admissible	7.5%
Dureté Shore A	20 (DIN 53505)
Durée de formation de la pellicule	6 min. (23°C, 50%r.F.)
Vulcanisation	1mm/24 h
Résistance à la température	-25°C à +75°C
Température de mise en oeuvre	+5°C à +30°C
Durée de conservation	18 mois (au frais, au sec et hors gel)

Conditionnement

Cartouches

Cartouche	310 ml	12 Cartouches/carton
-----------	--------	----------------------

Couleur

blanc 9010*

d'après la couleur RAL*Mise en œuvre****Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées. Le substrat peut être humide, mais pas mouillé. Voir le tableau des primaires.

Prétraitement des substrats

Pour les matières poreuses et absorbantes, pré-enduire les surfaces d'adhérence avec du Permafix 532 FR dilué d'eau (1 partie de Permafix 532 FR pour 4 parties d'eau env.). Ne laisser que légèrement sécher cette pré-enduction, puis appliquer le Permafix 532 FR sur le substrat encore humide.

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Le jointoyage

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Injecter le Permafix 532 FR à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau, surface de collage au minimum 7 mm de chaque côté.

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml / m courant.

Voir le tableau de consommation.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec de l'eau avant le début de la pelliculation.

Nettoyage

A l'état frais, le Permafix 532 FR est soluble à l'eau; il convient donc de nettoyer immédiatement à l'eau les résidus et les bavures. Une fois polymérisé, il ne peut plus s'enlever que mécaniquement.

Peinture

Permafix 505 peut être peint après séchage complet du mastic (2 à 3 jours).

Pendant le durcissement le produit présente une rétraction, qui peut entraîner des craquelures de la peinture. Peut-être peint avec des peintures à base d'eau ou synthétiques. Les joints de dilatation ne doivent pas être peints.

L'application de peintures à base d'eau à fort pouvoir gommant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Des fissures de tension apparaissent en raison des différences de durcissement. Un test de compatibilité avec la peinture est recommandé avant l'application. Une modification visuelle de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation. Il n'est pas recommandé de recouvrir les masses d'étanchéité des joints avec une peinture au silicate ou une peinture à base de dispersion de silicate. La peinture au silicate pure n'a pas une adhérence suffisante sur l'hybride - il n'y a pas de silicification. Une peinture à base de silicate de dispersion peut changer de couleur sur le joint.

Outils recommandés

Permafix: Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en oeuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en oeuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.