

**UHREN- UND SCHMUCKINDUSTRIE**

Innovativ Kleben





## Starke Verbindungen.

In immer mehr Produktionsprozessen werden Klebstoffe genutzt, wie zum Beispiel beim Sichern, Dichten, Befestigen oder Fügen von unterschiedlichen Materialien.

Von kapillar fließend bis spaltfüllend bieten unsere lösemittelfreien UV- und lichthärtenden Klebstoffe ein breites Viskositätsspektrum. Zusammen mit den passenden UV-/UV-LED-Strahlern finden Sie bei uns ein leistungsstarkes Gesamtsortiment.



**Panacol®** ist ein international führender Hersteller von Industrie- und Spezialklebstoffen und ergänzt unser Sortiment in den Bereichen **UV- und Strukturklebstoffe** sowie **leitfähige und hochtemperaturbeständige Klebstoffe**.



# Vitralit® MASK.

Vitralit® MASK ist ein durch UV und sichtbares Licht härtendes Beschichtungsmaterial auf Acrylatbasis. In ausgehärtetem Zustand ist Vitralit® MASK kratzfest und eignet sich somit ideal zum Schutz von edlen Oberflächen bei der Weiterverarbeitung mit Sandstrahlern, Kugelstrahlern oder beim Polieren.

Einfache Beschichtung und sehr schnelles Aushärten ermöglichen schnelle und kostengünstige Prozesse. Vitralit® MASK löst sich nach einer kurzen Behandlung mit Wasser leicht vom Substrat ab. Der Ablöseprozess kann in einem Ultraschallbad mit erhöhter Wassertemperatur deutlich verkürzt werden.

Vitralit® MASK kann in wenigen Sekunden mit Licht im UVA (320Nm–390Nm) und im sichtbaren Bereich VIS (405Nm) ausgehärtet werden.



---

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Einfaches Auftragen mittels Spritze, Tauchen oder Sprühen
  - Lösungsmittelfrei, Ein-Schicht-Auftrag
  - Aushärtung in Sekunden
  - Grosse Zeit- und Kosteneinsparung
  - Entfernung durch einfaches Abziehen oder vorheriges Erwärmen in heissem Wasser
  - Rückstandsfreies Entfernen
-

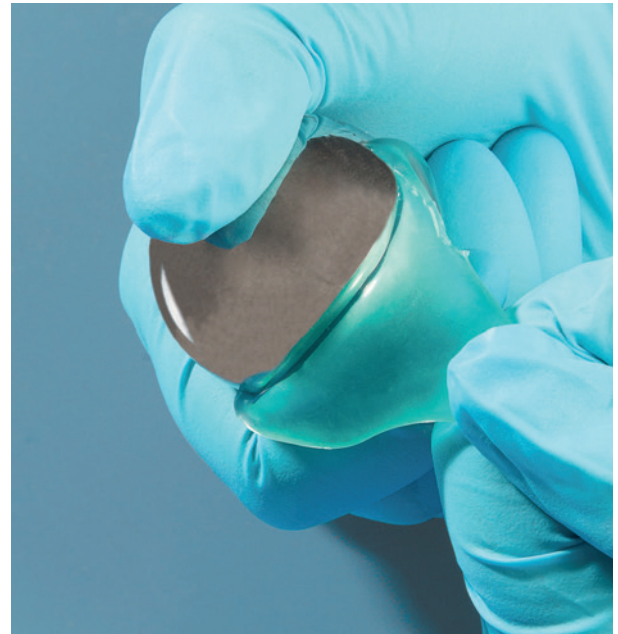
| Artikel                     | Farbe              | Aushärten                          | Entfernen                 | Viskosität (mPas) |
|-----------------------------|--------------------|------------------------------------|---------------------------|-------------------|
| <b>Vitralit® MASK 20100</b> | Transluzent, weiss | UVA <sup>1</sup> /VIS <sup>2</sup> | 60 °C Wasserbad           | 250               |
| <b>Vitralit® MASK 20102</b> | Rot                | UVA <sup>1</sup> /VIS <sup>2</sup> | Abziehen, 70 °C Wasserbad | 10'000 thixotrop  |
| <b>Vitralit® MASK 20107</b> | Grün               | UVA <sup>1</sup> /VIS <sup>2</sup> | Abziehen, 50 °C Wasserbad | 13'000 thixotrop  |

<sup>1</sup> UVA = 320–390Nm

<sup>2</sup> VIS = 405Nm

### Anwendungsbereiche

- Fixieren von Gehäusen, Zeigern, Appliken und anderen Uhrenteilen während dem Fräsen, Schleifen oder Polieren
- Fixieren von Edelsteinen und Diamanten während dem Einfassen
- Temporärer Schutzfilm gegen Kratzer und Beschädigungen
- Schutz von Oberflächen während dem Sand- oder Kugelstrahlen



# Vitralit® – UV- und lichthärtende Klebstoffe.

Die Vitralit®-Klebstoffe sind Einkomponentensysteme auf Acrylat- oder Epoxidharzbasis, die mit UV- oder sichtbarem Licht innerhalb kürzester Zeit aushärten und je nach Produkt thermisch nachgehärtet werden können. Mit energiereicher Bestrahlung mittels Gasentladungslampen oder LEDs können je nach Anwendung Aushärtezeiten von 0.5 bis 60 Sekunden erreicht werden. Die kurze Bestrahlungszeit ermöglicht auch die Verarbeitung temperatur-empfindlicher Werkstoffe.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Einfaches Handling: kein Mischen mehrerer Komponenten, keine Topfzeitbeschränkung
- Höhere Prozesssicherheit
- Geringe Energiekosten aufgrund kurzer Aushärtezeiten
- Lösemittelfrei
- Grosses Produktportfolio: von niedrig viskos bis spaltfüllend, von transparent bis farbig

| Artikel              | Farbe       | Aushärten                          | Nachhärtung möglich     | Viskosität (mPas) |
|----------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------|-------------------|
| <b>Vitralit 6125</b> | Transluzent | UVA <sup>1</sup>                   | thermisch/mit Aktivator | 5'000             |
| <b>Vitralit 6128</b> | Transluzent | UVA <sup>1</sup>                   | thermisch/mit Aktivator | 10'000            |
| <b>Vitralit 4731</b> | Transparent | UVA <sup>1</sup> /VIS <sup>2</sup> | nein                    | 13'000            |

<sup>1</sup> UVA = 320–390 Nm

<sup>2</sup> VIS = 405 Nm



## Anwendungsbereiche

- Verklebung von Saphirglas in Uhrengehäuse
- Verklebung von PMMA in Uhrengehäuse
- Verklebung von Ziffern und Appliken auf den Zifferblättern
- Kleinstverklebungen im Uhrwerk oder von anderen mechanischen Bauteilen wie Spiralen, Federn, etc.

## Geräte, Anlagen und Strahler von Hönle®.

Unsere UV-/UV-LED-Strahler zeigen ihre Stärke in zahlreichen Fertigungsprozessen. Sie ermöglichen dank UV- und LED-Technologie ein sekundenschnelles Aushärten von Klebstoffen. Die LED-Arrays werden bei Hönle® selbst bestückt, was eine flexible und unabhängige Entwicklung der UV-LED-Systeme ermöglicht. Zusammen mit den optimal abgestimmten Systemprodukten von Panacol® bieten wir ein leistungsstarkes Gesamtsortiment, das sich individuell an jede Anwendung anpassen lässt.

### LED Cube

Der LED Cube ist eine variable UV-Bestrahlungskammer und besonders geeignet für den Labor- und Kleinserienbetrieb. Die reflektierenden Innenwände und die optimierten Reflektoren sorgen für eine homogene Bestrahlung und hohe Prozesssicherheit.

### Bluepoint

Der Bluepoint ist ein hochintensiver UV-Punktstrahler für sekundenschnelles Aushärten von UV-Klebstoffen. Durch programmierbare Belichtungsfolgen können in vollautomatisierten Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden.



---

**Gerne beraten wir Sie**

Für zusätzliche Informationen fragen Sie uns an.

---

## INDUSTRIE

Oberflächenschutz und  
Klebesysteme – passgenau  
konfektioniert.

**Welche Lösungen  
dürfen wir Ihnen  
vorschlagen?**



Permapack AG  
Industrie  
Reitbahnstrasse 51  
9401 Rorschach  
Tel. +41 71 844 12 12  
[permapack.ch](http://permapack.ch)

