




# Permafix 5060



## Elastic Sealant, Silicone

Mastic d'étanchéité à base de silicones de haute qualité pour joints de raccordement et de dilatation sur pratiquement tous les matériaux de construction et fonds.



 Déformation totale admissible	 Résistant aux UV et aux intempéries
 Intérieur et extérieur	

### Description du produit

Mastic monocomposant qui se réticule au contact de l'humidité de l'air pour former une masse élastique. Le produit est exempt de 2-butanone oxime (MEKO) et de méthylisobutylcétoxime (MIBKO) et convient particulièrement à une utilisation dans le domaine de la ventilation.

### Propriétés

- Déformation totale admissible de 25 %
- Neutre de point de vue de la corrosion et sans solvants
- Haute résistance aux UV et aux intempéries
- Contient des agents fongicides contre les moisissures
- Odeur d'oxime réduite et sans MEKO
- Faible émission EC1 Plus et Ecobau ecobasis
- Convient pour les applications avec exigence VDI 6022

### Caractéristiques techniques

<b>Base</b>	Polysiloxane
<b>Système de polymérisation</b>	neutre / oxime ; par l'humidité de l'air
<b>Viscosité</b>	pâte consistante
<b>Barrière anti-moisissure</b>	oui
<b>Densité (EN ISO 1183)</b>	env. 1.20 g/ml (couleurs)
<b>Dureté Shore A (EN ISO 868)</b>	30
<b>Déformation totale admissible</b>	25% (ISO 11600)
<b>Reprise élastique</b>	> 72% (EN ISO 7389-B)
<b>Module E 100%</b>	env. 0.42 N/mm <sup>2</sup> (EN ISO 8339)
<b>Résistance à la traction (ISO 527-2)</b>	N/mm <sup>2</sup>
<b>Allongement à la rupture</b>	> 500% (ISO 527-2)
<b>Retrait volumique</b>	< 5% (EN ISO 10563)
<b>Réaction au feu</b>	Classe euro E (EN 13501)
<b>Résistance à la température</b>	-60°C à +220°C
<b>Température de mise en œuvre</b>	+5°C à +35°C
<b>Durée de formation de la pellicule</b>	env. 12 min.
<b>Vitesse de durcissement après 24 h</b>	2-3 mm
<b>Diffusion résistance</b>	μ = env. 1000
<b>Durée de conservation</b>	12 mois (au frais et au sec à des températures de +10°C à +25°C)

<b>Conditionnement</b>	Cartouches de 310 ml	Carton de 20 cartouches
<b>Couleur</b>	Cartouches de 310 ml: Gris signalisation A (RAL 7042)	
<i>Degré de brillance : légèrement brillant</i>	<i>* d'après la couleur RAL</i>	
<b>Mise en œuvre</b>	<b>Préparation des surfaces d'adhérence</b> Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées. <b>Pré-traitement des substrats</b> Le Permafix 5060 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-enduction de l'un des primaires Permafix suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés): <b>Permafix 190 – Primaire</b> pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, le crépi, le fibrociment, le béton cellulaire, la brique de terre cuite et autres. <b>Permafix 191 – Surface Activator</b> pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaci, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué. Tenir compte des fiches techniques et du <a href="#">tableau de primer</a> . <b>Préparation des joints</b> Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable. <b>Le jointoyage</b> Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée. <b>Dimensions recommandées des joints</b> plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1, moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1. Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm. Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix. <b>Remplissage des joints</b> Injecter le Permafix 5060 à saturation dans les joints au moyen du pistolet-presse. Pour les raccords d'angle, exécuter les joints en biseau. Durant le durcissement, il s'agit de faire en sorte qu'une ventilation suffisante soit assurée. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (>40%). <b>Consommation de produit</b> La consommation de produit se calcule selon la formule suivante: Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant. <b>Post-traitement des joints</b> Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage. <b>Nettoyage</b> Le mastic frais peut être nettoyé avec de l'acétone, du white spirit ou de l'isopropanol. Il est recommandé de procéder à des essais préalables sur le support. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.	
<b>A noter</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Le Permafix 5060 ne peut pas être peint.</li><li>• Le Permafix 5060 ne convient pas pour une application sur des pierres naturelles ou sur des pierres artificielles de fortes densité. Risque de migration du plastifiant.</li><li>• Le PMMA et le polycarbonate ne doivent être collés que sans contrainte, sinon il faut s'attendre à des fissures de tension. Pour ces matières plastiques, nous recommandons de procéder à des essais préalables d'adhérence.</li></ul>	

- Une absence totale de rayonnement UV peut engendrer une légère décoloration du matériau d'étanchéité, en particulier s'il est transparent.
- Le Permapack 5060 ne convient pas pour l'encollage ou l'étanchéification d'aquariums. Éviter tout contact avec des produits qui libèrent des plastifiants tels que le bitume, le goudron, l'EPDM, le néoprène, etc., faute de quoi des décolorations peuvent se manifester, le pouvoir adhésif pouvant même disparaître totalement.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Après le traitement de la surface du joint à l'aide de produits de lissage, il faut s'assurer que les flancs du joint n'entrent pas en contact avec le liquide, faute de quoi le matériau d'étanchéité n'adhérera pas à la sous-couche. C'est pourquoi il est conseillé de ne plonger que l'outil dans le produit de lissage.
- Malgré le traitement anti-moisissure, la surface du joint doit être régulièrement nettoyée. Des saletés importantes, des dépôts ou des résidus de savon peuvent tout de même conduire au développement de moisissures.
- Le Permapack 5060 ne contient pas de gaz propulseurs halogénés (Hydrocarbures partiellement fluorés /HFKW, 2-Chloropropan), PF (Résine phénolique) et les retardateurs de flamme suivants: Borates dans les produits celluloses, HBCD (Hexabromcyclohexane) TCPP (Tris(2-chloroisopropyl)phosphat) et DKP (Diphénylkresylphosphat).

**Produits et matériel  
auxiliaires recommandés**

Permapack Primer, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

**Remarques**

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être exhaustives. Étant donné que nous ne pouvons pas contrôler la parfaite mise en œuvre des produits, nous ne pouvons accorder de garantie que pour leur qualité et non pour leur mise en œuvre. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits à l'utilisation qu'il veut en faire. Il est conseillé de faire des essais préliminaires.