

Permafix 5063



Ventilation, Acrylic

Mastic d'étanchéité à base acrylique applicable à la spatule pour conduits de ventilation.



Déformation totale admissible
10%
PRO - pour les pros conscient
de la qualité



Peut être enduit



Description du produit

Mastic monocomposant applicable à la spatule qui se réticule au contact de l'humidité de l'air pour former une masse élastique. Ce produit convient pour l'étanchéification des raccords et des joints dans le domaine de la ventilation.

Propriétés

- Déformation totale admissible de 10%
- Neutre de point de vue de la corrosion et sans solvants
- Haute résistance aux UV et aux intempéries

Caractéristiques techniques

Base	Acryl-Dispersion
Système de polymérisation	neutre; par l'humidité de l'air
Viscosité	pâte consistante
Densité (EN ISO 1183)	env. 1.56 g/ml
Dureté Shore A (EN ISO 868)	22
Déformation totale admissible	10% (ISO 11600)
Module E 100%	env. 0.10 N/mm ² (EN ISO 8339)
Retrait volumique	< 22% (EN ISO 10563)
Résistance à la température	-25°C bis +80°C
Température de mise en œuvre	+5°C bis +35°C
Durée de formation de la pellicule	env. 15 Min.
Durée de conservation	24 mois (au frais et au sec à des températures de +10°C à +25°C)

Conditionnement

Seau à 1.5kg
Seau à 7.5kg

Palette à 288 Seaux
Palette à 54 Seaux

Couleur

Gris

Degré de brillance: légèrement brillant

Mise en œuvre**Préparation des surfaces d'adhérence**

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, sèches, exemptes d'agents de séparation et résistantes à la déformation. La poussière, les graisses, les huiles, ainsi que les pièces mobiles doivent être éliminées.

Pré-traitement des substrats

Le Permafix 5063 adhère sur pratiquement tous les matériaux, même sans primaire. Pour des sollicitations extrêmes, une pré-endoction de l'un des primaires Permafix suivants est toutefois recommandée (essais préalables conseillés):

Permafix 190 – Primaire

pour les substrats poreux, absorbants, neutres et alcalins tels que le béton, le crépi, le fibrociment, le béton cellulaire, la brique de terre cuite et autres.

Permafix 191 – Surface Activator

pour métaux, matières synthétiques, plexiglas, glaci, aluminium éloxé à adhérence difficile et acier zingué.

Tenir compte des fiches techniques et du [tableau de primer](#).

Préparation des joints

Le dimensionnement correct des joints ainsi que le remplissage arrière correct sont des conditions essentielles pour un jointoyage impeccable.

Le jointoyage

Un joint exécuté correctement contribue essentiellement à la fonction appropriée.

Dimensions recommandées des joints

plus de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint 2:1,

moins de 10 mm: Largeur du joint/Profondeur du joint env. 1:1.

Largeur minimale pour jointoyage 5 mm, largeur maximale 30 mm.

Une adhérence du mastic d'étanchéité sur trois côtés est à éviter. Coller éventuellement du ruban mousse plat dans le fond des joints. Pré-garnir les joints trop profonds d'un profil de mousse plastique Permafix. Pour éviter les souillures recouvrir les bords des joints avec la bande à masquer Permafix.

Remplissage des joints

Appliquer le Permafix 5063 à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau jusqu'à saturation dans les joints. Pour les raccords d'angle, réaliser des joints en biseau. Veiller à une ventilation suffisante pendant le durcissement. Le processus de durcissement chimique nécessite une humidité de l'air suffisamment élevée (>40 %).

Consommation de produit

La consommation de produit se calcule selon la formule suivante:

Largeur du joint (mm) x Profondeur du joint (mm) = ml/m courant.

Post-traitement des joints

Lisser à la spatule la surface du joint avec l'agent de lissage Permafix 175 avant le début de la pelliculation. Ne pas utiliser de produits de rinçage.

Nettoyage

Le mastic frais peut être nettoyé avec de l'acétone, du white spirit ou de l'isopropanol. Il est recommandé de procéder à des essais préalables sur le support. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

A noter

- Le Permafix 5063 ne convient pas pour une utilisation avec des pierres naturelles et des pierres artificielles à haute densité.
- Les joints absorbant les mouvements ne doivent pas être recouverts de peinture afin d'éviter la formation éventuelle de fissures dans le revêtement.
- Le Permafix 5063 peut être recouvert de peinture. Cependant, en raison du grand nombre de couleurs et de vernis disponibles, il est fortement recommandé d'effectuer un test de compatibilité avant l'application. Un changement visuel de la peinture est possible et ne constitue pas un motif de réclamation.
- Le recouvrement avec des peintures à base d'eau à fort pouvoir couvrant peut entraîner la formation de fissures. Cela se produit également lorsque la peinture est appliquée en couche épaisse. Les différences de durcissement entraînent des fissures de tension.
- L'absence totale de rayons UV peut entraîner une légère décoloration du mastic, en particulier pour la couleur transparente.

- Le Permafix 5063 ne convient pas pour le collage ou l'étanchéification d'aquariums.
- Éviter tout contact avec des produits libérant des plastifiants, tels que le bitume, le goudron, l'EPDM, le néoprène, etc. Sinon, des décolorations peuvent apparaître ou même entraîner une perte d'adhérence.
- Les sous-couches inappropriées sont les suivantes: PE, PP, PTFE.
- Aucune application en présence durable d'eau.
- Après avoir traité la surface du joint avec un agent lissant, il faut s'assurer que les flancs du joint n'entrent pas en contact avec le liquide, sinon le mastic n'adhérera pas au support. Il est donc recommandé de ne plonger que l'outil dans l'agent lissant.
- Malgré le traitement fongicide, la surface du joint doit être nettoyée régulièrement. Les salissures importantes, les dépôts ou les résidus de savon peuvent néanmoins entraîner le développement de champignons.
- Le Permafix 5063 ne contient pas de gaz propulseurs halogénés (hydrocarbures partiellement fluorés/HFKW, 2-chloropropane), de PF (résine phénolique) ni les retardateurs de flamme suivants : borates dans les produits celluloseux, HBCD (hexabromocyclododécane), TCPP (tris(2-chloroisopropyl)phosphate) et DKP (diphénylcresylphosphate).

Outils recommandés

Permafix Primer, Matériel de bourrage, Bande à masquer, Pistolet-presse, Agent de lissage.

Remarques

Ces données correspondent à l'état actuel du développement. Elles ne prétendent pas être complètes. Une mise en œuvre appropriée et donc réussie des produits n'est pas soumise à notre contrôle. Nous ne pouvons donc garantir que la qualité des produits, mais pas leur mise en œuvre. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'aptitude de nos produits pour les objectifs qu'il poursuit. Des essais préliminaires sont recommandés.