

INDICATIONS DE MISE EN ŒUVRE

Rubans de montage à haute performance VST



Afin de pouvoir révéler les excellentes propriétés de ces rubans de montage VST (VST = Very Strong Tape), nous recommandons de prendre en compte les instructions de mise en œuvre suivantes.

Choix du produit

C'est par le choix du ruban adhésif approprié dans la bonne épaisseur, que vous êtes sûr d'obtenir le meilleur assemblage possible.

Conseil: L'épaisseur du ruban adhésif choisi dépend de:

- des caractéristiques d'extension des pièces à assembler
- la flexibilité du matériau à coller
- la structure irrégulière de la surface
- la force de pression

Lors du montage de matériaux ayant des caractéristiques d'extension très différentes (par ex. verre avec aluminium) ou de matériaux semi-flexibles comme certains plastiques, les rubans de montage VST épais sont recommandés du fait d'une meilleure répartition des forces. Dans le cas de

matériaux rigides avec une surface rugueuse ou irrégulière, nous conseillons là aussi un ruban de montage VST épais. Les pièces à assembler doivent s'ajuster avec précision afin de garantir un collage sans contrainte.

Nous nous tenons à votre disposition pour le choix et l'application du produit le mieux adapté. Profitez de notre savoir-faire.

En savoir plus

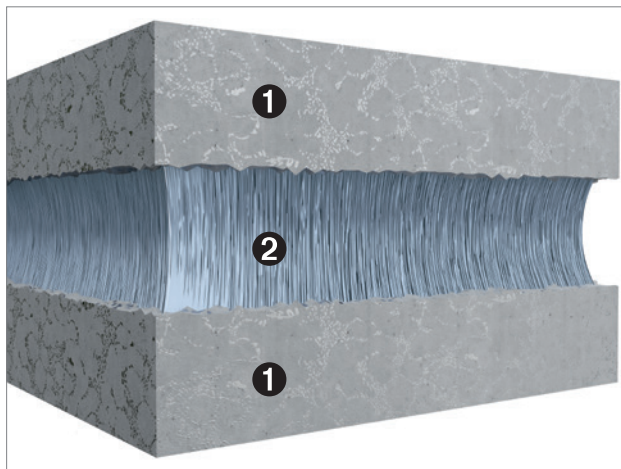
Informations utiles et diverses applications:



Vous trouverez ici notre aperçu de la gamme



Informations générales



1 Surface de la pièce à assembler

2 Mousse acrylique

Quantité de ruban nécessaire

Formule approximative pour le collage des rubans de montage VST: Pour le collage d'un poids de 1 kg charge statique librement suspendu, une surface de 50–60 cm² est nécessaire à l'extérieur. À l'intérieur, une surface de 25–30 cm². Pour des charges dynamiques, un facteur de sécurité correspondant est à prendre en compte.



Largeur de rouleau sur mesure

Nous découpons exactement la largeur nécessaire du ruban adhésif VST, de sorte que les pièces à assembler puissent être parfaitement collées entre elles.



Pièces découpées sur mesure

Pour une manipulation encore plus simple ou des géométries plus complexes, les pièces découpées en ruban adhésif de montage VST, que nous fabriquons dans toutes les formes inimaginables, sont idéales.

Température de mise en œuvre

La température de mise en œuvre est comprise entre +20 °C et +36 °C (environnement et surface). Évitez une température de mise en œuvre inférieure à +10 °C. Plus la température est basse, plus la force d'adhérence initiale sera faible: la force d'adhérence finale ne sera atteinte qu'ultérieurement. Il est important d'éviter la création de condensation sur les surfaces, celle-ci est causée par le changement de température du froid vers le chaud.

Conseil: Pour des applications à partir de 0 °C, les rubans spéciaux sont à disposition

- Permafix 5716G
- Permafix 5721G
- Permafix 5723G

Mouillabilité de la surface

L'énergie de surface (mouillabilité des surfaces) est un critère déterminant pour l'adhérence des rubans de montage VST. En général, on constate que plus l'énergie de surface est importante, meilleure est l'adhérence du ruban. L'énergie de surface peut être testée à l'aide d'un stylo test ou avec des gouttes d'eau (stylo test compris dans notre mallette de travail). Si des gouttelettes se forment, il s'agit d'une surface difficile à coller. Si la liquide s'étale de façon homogène, la surface est facile à coller.

Matériaux critiques: Polyoléfine (PE, PP), surfaces poudrées, caoutchouc (EPDM etc.).

Stockage

Les rubans de montage adhésifs VST doivent être stockés à température ambiante (+21 °C env.) et à une humidité relative de 50 % environ, dans l'emballage d'origine, protégés de la poussière, de l'humidité, des températures extrêmes et du soleil.

Conseil: Protégez les rouleaux entamés en les stockant individuellement dans les enveloppes en plastique livrées.

Ces données sont fournies selon les meilleures connaissances que nous ayons, mais sans engagement.

Nous recommandons d'effectuer un test d'aptitude sur les matériaux originaux avant l'utilisation, car les propriétés des matériaux et les conditions environnementales peuvent influencer le collage.

Indications de mise en œuvre pour rubans de montage VST

1. Nettoyage

Les objets à coller doivent être propres (exempts de poussière, de graisse, d'huile et d'agents de séparation, de rouille) ainsi que secs, compacts et le plus lisse possible. Pour le nettoyage, il est recommandé d'utiliser des solvants légers, comme par exemple le Permafix 9955 ou Permafix 9956 ou un mélange d'alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10) et de frotter avec un chiffon de tissu ou de papier ne peluchant pas. Pour des salissures plus résistantes, d'autres produits nettoyants ne laissant pas de résidus peuvent être utilisés. La compatibilité est à tester. Les nettoyants puissants peuvent endommager la surface des matériaux. Lors du processus de nettoyage, il faut veiller à ce que la saleté et les résidus dissous soient éliminés du substrat dans une seule direction afin d'éviter une nouvelle répartition sur la surface. Cette procédure améliore la propreté et crée une situation de départ optimale pour le collage.

2. Prétraitement des surfaces

Selon le matériau, un prétraitement supplémentaire peut être nécessaire pour optimiser l'adhérence du ruban adhésif de montage VST. En particulier pour les surfaces à faible énergie, il est recommandé de les rendre légèrement rugueuses à l'aide d'un non-tissé abrasif approprié (p. ex. pad abrasif ou Scotch-Brite). Ensuite, un nouveau nettoyage minutieux est nécessaire pour éliminer la poussière de ponçage et les résidus.

Pour certains matériaux, il est également recommandé d'utiliser le primaire Permafix 9940. Ce primaire d'adhérence doit être appliqué en couche aussi fine et régulière que possible – idéalement avec un pinceau ou un chiffon non pelucheux. Il convient d'éviter les couches multiples, car elles peuvent avoir une influence négative sur l'adhérence. Avant de poursuivre l'application, le temps d'aération indiqué doit être respecté. De même, il faut veiller à la date d'expiration du primaire et à ce que les emballages soient refermés hermétiquement immédiatement après l'utilisation afin de préserver la qualité du produit. Bien agiter le primaire avant utilisation.

Les rubans de montage Permafix High Tack ont été spécialement développés pour les surfaces à faible énergie et peuvent être utilisés en partie sans primaire. Vous trouverez une liste des différentes préparations de surfaces au verso.

3. Application / Assemblage des composants

Le ruban de montage VST, doit être appliqué sans tension sur la surface. Éviter toute création de bulles d'air lors du posage. Le bout de ruban, touché lors du déroulement ne doit pas être utilisé.

Pour retirer le liner PE rouge, il est recommandé d'utiliser la brosse à limer fournie dans le kit de traitement, qui permet un retrait plus facile et plus propre. Le ruban adhésif peut être soigneusement découpé à l'aide de ciseaux ou d'un cutter afin de garantir des bords propres.

Une bonne pression fournit un contact complet avec la surface et crée ainsi la condition pour un collage parfait. Afin de garantir le bon écoulement de la colle, un appui typique d'environ 5 kg/cm² est nécessaire, celui-ci pouvant être obtenu avec un rouleau presseur. Avec cette pression par température ambiante, une adhérence initiale d'environ 30–50 % sera atteinte. 90 % de l'adhérence optimale sera atteinte dans les 24 heures et 100 % dans les 72 heures. Éviter toute surcharge directement après l'application



Mallette de travail VST

Avec la mallette de travail, Permafix 9960, vous avez toujours à portée de main tout le nécessaire pour réaliser les meilleurs assemblages collés.

Contient

- Nettoyant 500ml Permafix 9955
- Primaire 235ml Permafix 9940
- Stylo test (énergie de surface)
- Marker permanent
- Natte à poncer
- Brosse métallique
- Rouleau presseur
- Cutter
- Ciseaux
- Tissus de nettoyage en papier
- Indications de mise en œuvre.

Aperçu du prétraitement des matériaux

Surfaces	Impuretés caractéristiques	Procédés de nettoyage recommandés	Prétraitement
Acier	Rouille, poussière, huile	Enlever la rouille. Rendre la surface rugueuse, nettoyer, laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	Utiliser évent. un vernis d'apprêt.
Acier zingué	Poussière, huile, graisse	Rendre la surface rugueuse, nettoyer, laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	Primaire Permafix 9940
Acier inoxydable	Poussière, huile, graisse	Nettoyer et laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	
Aluminium	Oxydation, poussière, huile, graisse	Rendre la surface rugueuse, nettoyer, laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	
Peintures et vernis	Poussière	Rendre la surface rugueuse, nettoyer, laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	Primaire Permafix 9940*
Revêtements en poudre	Poussière	Rendre la surface rugueuse, nettoyer, laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	Primaire Permafix 9940*
Verre	Poussière, résidus de détergent, dépôts calcaires	Nettoyer et laisser sécher. Éliminer les dépôts de calcaire avec un produit anticalcaire, traiter et nettoyer. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	
Cuivre	Oxydation, poussière	Rendre la surface rugueuse, la nettoyer et la coller immédiatement. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	
Laiton	Oxydation, poussière	Rendre la surface rugueuse, nettoyer, laisser sécher. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	Primaire Permafix 9940
Plastiques (PVC, PC, ABS, PE, PP, PMMA)	Dégazages en surface	Nettoyer avec du Permafix 9955 ou Permafix 9956 ou un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10), laisser sécher.	Primaire Permafix 9940*
Bois	Poussière/copeaux, fibres de bois Évent. surface brute	Enlever les particules détachées. Rendre la surface rugueuse, nettoyer. • Nettoyage préalable avec le Permafix 9955 ou le Permafix 9956 ou avec un mélange Alcool isopropylique/eau distillée (70:30 ou 90:10).	Primaire Permafix 9940 ou un vernis d'apprêt
Surfaces huileuses		Nettoyer avec de l'heptane (éther de pétrole) ou un solvant approprié; rincer ensuite à l'eau.	

* Exception: les rubans de montage de la série High Tack